

19



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11 Número de publicación: **1 028 502**

21 Número de solicitud: U 9401872

51 Int. Cl.⁵: B29C 33/00

12

SOLICITUD DE MODELO DE UTILIDAD

U

22 Fecha de presentación: **05.07.94**

43 Fecha de publicación de la solicitud: **16.01.95**

71 Solicitante/s: **Berfemar, S.L.**
Ctra. de Murcia, s/n
30400 Caravaca de la Cruz, Murcia, ES

72 Inventor/es: **Fernández Marín, Bernardo**

74 Agente: **Sagrado Gallastegui, Pedro**

54 Título: **Elemento protector para piezas prefabricadas con desmoldeo facilitado.**

ES 1 028 502 U

DESCRIPCION

Elemento protector para piezas prefabricadas con desmoldeo facilitado.

El presente Modelo de Utilidad se refiere a un elemento protector para piezas prefabricadas de tal manera constituido que permite ser utilizado como molde de fraguado, protector para transportar y almacenaje y, al mismo tiempo permite ser utilizado como cubierta permanente en el montaje definitivo y en el que, dada su condición transparente preferentemente, mantiene las condiciones estéticas buscadas al escoger la pieza prefabricada y en el uso elegido.

Son conocidos los procedimientos en los que se utilizan moldes de material termomoldeable con el fin de realizar piezas prefabricadas de cemento o similares y utilizadas en la construcción, especialmente como balastradas en barandillas, balastradas u otros elementos repetitivos que justifican una fabricación en serie y que, además, protegen de roturas, golpes y descascarillados a las mencionadas piezas en su transporte y almacenaje.

Sin embargo, estos moldes están conformados de forma continua y, dada su relativa resistencia para poder sufrir el transporte, resultan difíciles de desmoldear, pues esta misma operación comporta un riesgo de rotura para el contenido o, en el mejor de los casos, un deterioro superficial que deteriora la proporción de deshechos a lo largo de toda la operación.

Buscando una solución en este riesgo y, al mismo tiempo, permitir, en determinados casos, mantener el molde protector parcial o permanentemente colocada en la pieza prefabricada en la misma obra terminada o en trámite de construcción, es por lo que se ha ideado la solución que vamos a describir sobre la adjunta Memoria y con ayuda de los dibujos de la lámina corres-

pondiente y que muestra una idea dada a título de ejemplo sin carácter limitativo.

En los dibujos:

- 5 La fig. 1 muestra en perspectiva un protector vacío y dispuesto a ser utilizado como molde para la prefabricación de piezas fraguables,
- 10 la fig. 2 muestra, el mismo protector visto en sección recta, y
- 15 la fig. 3 muestra el mismo protector en proceso de desmoldeo con la pieza prefabricada en su interior.

15 En los dibujos hemos representado por (1) al molde protector realizado en material termomoldeable y transparente preferentemente, de figura geométrica de revolución con las caras bases discoidales de las que una de ellas presenta una boca (2) para el vertido del material fraguable terminal (4) así como que, dicho molde adopta líneas de mínima resistencia, fáciles de rasgar y que se disponen siguiendo el canto circunferencial de tapa y base así como a lo largo de una generatriz longitudinal permitiendo el rasgado de forma sencilla y con poco esfuerzo que deja a salvo el contenido, si es que preferimos desmoldear, antes o después de colocado en obra o mantener el protector transparente de forma permanente una vez acabada la obra.

25 Dentro de la esencialidad de la invención caben variantes de detalles, asimismo protegidas y así podrá ser cualquiera la forma de revolución del protector termomoldeable, cualquiera la cantidad y localización de las líneas de mínima resistencia y, desde luego, cualesquiera las dimensiones y materias en que se realice.

40

45

50

55

60

65

REIVINDICACIONES

1. Elemento protector para piezas prefabricadas con desmoldeo facilitado, **caracterizado** por el hecho de estar realizado en material termomoldeable transparente preferentemente de forma de revolución y que dispone de líneas de mínima

resistencia y fáciles de rasgar, preferentemente según generatriz longitudinal y en canto circunferencial de tapa que permiten un desmoldeo con poco esfuerzo.

5 2. Elemento protector para piezas prefabricadas con desmoldeo facilitado.

10

15

20

25

30

35

40

45

50

55

60

65

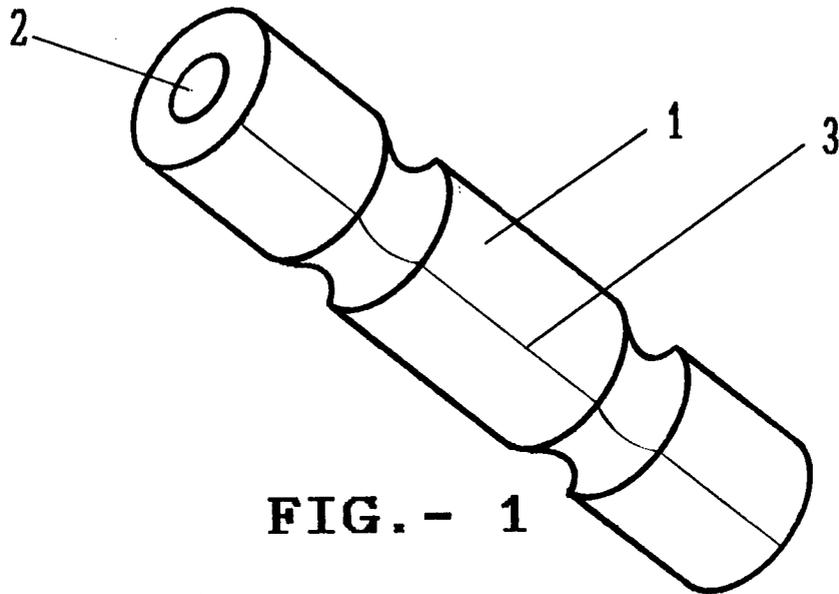


FIG. - 1

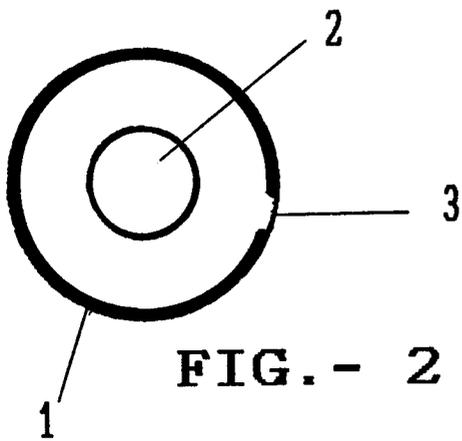


FIG. - 2

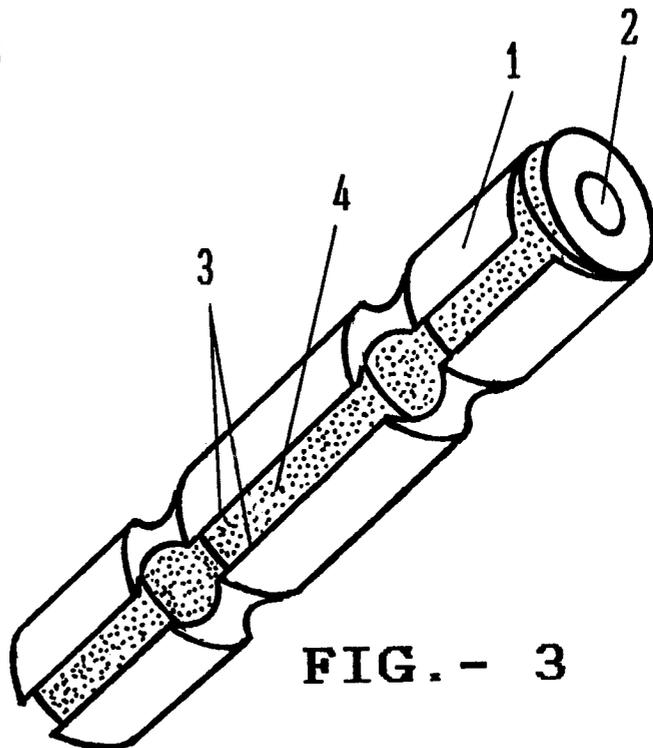


FIG. - 3