

(19)



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



(11) Número de publicación: **1 029 194**

(21) Número de solicitud: U 9402584

(51) Int. Cl.⁵: B65D 5/30

(12)

SOLICITUD DE MODELO DE UTILIDAD

U

(22) Fecha de presentación: **11.10.94**

(43) Fecha de publicación de la solicitud: **01.05.95**

(71) Solicitante/s: **Sociedad Anónima Española de
Cartón Ondulado (SAECO)**
Carrt. de Madrid-Cruce de Alguazas
30500 Molina de Segura, Murcia, ES

(72) Inventor/es: **López Sánchez, Juan**

(74) Agente: **Ungría Goiburu, Bernardo**

(54) Título: **Envase de cartón apilable.**

ES 1 029 194 U

DESCRIPCION

Envase de cartón apilable.

Objeto de la invención

La presente invención, tal y como se expresa en el enunciado de esta memoria descriptiva, se refiere a un envase de cartón apilable, el cual presenta una configuración paralelepípedica, a la vez que se conforma a partir de una lámina troquelada provista de los cortes y líneas de doblez correspondientes para permitir el armado del envase de la invención.

La embocadura de tal envase queda ventajosamente totalmente despejada, lo cual no supone obstáculo alguno para el llenado, sobre todo si se efectúa de forma automatizada.

Descripción de la invención

El envase de cartón apilable, que constituye el objeto de la invención, se determina a partir de una lámina troquelada de cartón provista de una serie de líneas de doblez, así como varios cortes para permitir el armado del envase propiamente dicho, el cual presenta por otro lado, una forma general paralelepípedica.

Las paredes mayores o costados tienen en sus bordes libres, unas amplias escotaduras trapeciales invertidas de poca altura.

Las paredes menores o testeros incorporan unas solapas extremas divididas en tres sectores separados por líneas de doblez, constituyendo dichas solapas unas columnas de refuerzo. Además, en las líneas de doblez que separan los testeros del fondo rectangular, existen dos cortes o escotaduras correspondientes con unas pequeñas prolongaciones trapeciales emergentes del borde superior y libre de dichos testeros. Cada sector exterior de las solapas extremas que conforman las columnas triangulares de refuerzo, se adosa sobre la cara interna de las paredes laterales menores, incluyendo tal sector una extensión superior similar a las referidas pequeñas prolongaciones trapeciales, quedando cada una de éstas y dicha extensión superior superpuestas.

A continuación para facilitar una mejor comprensión de esta memoria descriptiva y formando

parte integrante de la misma, se acompaña una serie de figuras en las que con carácter ilustrativo y no limitativo se ha representado el objeto de la invención.

Breve descripción de los dibujos

Figura 1.- Es una vista de una lámina troquelada de cartón, a partir de la cual se obtiene el envase de cartón apilable, objeto de la invención.

Figura 2.- Es una vista en perspectiva del envase de la invención.

Descripción de la forma de realización preferida

Haciendo referencia a la numeración adoptada en las figuras, el envase de cartón apilable comprende un fondo rectangular 1, dos paredes laterales mayores o costados 2 y dos paredes menores o testeros 3. Los costados 2 incorporan en sus bordes superiores y libres, unas amplias escotaduras trapeciales invertidas 4 de poca altura.

Los testeros 3 tienen unas solapas extremas 5 divididas en tres sectores, interior 6, central 7 y exterior 8, conformando las mismas en el armado del envase, unas columnas triangulares de refuerzo en las esquinas verticales. El sector exterior 8 de cada solapa extrema 5 se adosa y se pega sobre la cara interior de los testeros 3, incluyendo además dicho sector exterior 8, una pequeña extensión trapecial y superior 9, la cual quedará superpuesta sobre una prolongación similar 10 emergente del borde superior de los testeros 3. De esta forma, cada prolongación y extensión trapeciales, determinarán unos salientes trapeciales que se encajarán ventajosamente en el apilamiento, en unos cortes o escotaduras complementarias 11 practicadas en las mismas líneas de doblez que separan el fondo rectangular 1 de los testeros 3. Esas escotaduras llegan a introducirse en el propio fondo rectangular 1 y también en los testeros 3.

Con esta disposición descrita, el envase de la invención presenta una ventajosa configuración paralelepípedica, de tal manera que los extremos de los costados 2 se adosarán sobre los sectores interiores 6 pertenecientes a las solapas extremas 5 de los testeros 3.

REIVINDICACIONES

1. Envase de cartón apilable, siendo del tipo de los que presentan en general una forma paralelepípedica y obtenidos a partir de una lámina troquelada con distintas líneas de doblez y cortes precisos que facilitan el armado del envase, incluyendo el mismo unas columnas triangulares de refuerzo determinadas por unas solapas extremas (5) emergentes de los testeros (3) y constituidas por tres sectores, interior (6) central (7) y exterior (8), adosándose éste último sobre la cara interior del propio testero (3); **caracterizado** por-

que del borde superior de los testeros (3) emergen unas prolongaciones (10) sobre las cuales se adosan unas extensiones similares (9) emergentes del borde superior de los sectores exteriores (8) de las solapas extremas (5) que conforman las columnas de refuerzo de las esquinas verticales del envase, dando lugar esas prolongaciones (10) y extensiones (9), a unos salientes que se introducirán en el apilamiento en unas escotaduras complementarias (11) de otro envase superior, practicadas las mismas en las propias líneas de doblez que separan el fondo rectangular (1) de los testeros (3).

15

20

25

30

35

40

45

50

55

60

65

