

19



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11 Número de publicación: **1 029 915**

21 Número de solicitud: U 9500113

51 Int. Cl.⁶: A21C 13/00

12

SOLICITUD DE MODELO DE UTILIDAD

U

22 Fecha de presentación: **16.01.95**

43 Fecha de publicación de la solicitud: **01.07.95**

71 Solicitante/s: **Francisco Morcillo Ruiz
Pérez Cervera, 34
30530 Cieza, Murcia, ES**

72 Inventor/es: **Morcillo Ruiz, Francisco**

74 Agente: **Cañadell Isern, Roberto**

54 Título: **Cangilón perfeccionado para cámaras de reposo intermedias de masa panificable.**

ES 1 029 915 U

DESCRIPCION

El presente Modelo de Utilidad se refiere a un cangilón perfeccionado para cámaras de reposo intermedias de masa panificable.

Son conocidos en la actualidad los cangilones que discurren perpendicularmente respecto al plano vertical de las cámaras de reposo intermedias, desplazando por el interior del circuito compuesto por las cadenas de arrastre de las bandejas divisoras de masa, entre el tramo superior de avance y el inferior de retorno.

Dichos cangilones están destinados para recibir la carga de las porciones de masa de pan desprendidas de las bandejas divisoras de la masa procedente de una tolva o alimentador de masa en continuo.

Los cangilones actualmente conocidos en el mercado destinados para la funcionalidad antedicha, están constituidos por una estructura totalmente metálica, integrada por diversos componentes asociados solidariamente entre sí por mediación de un proceso de soldadura. Así pues, los cangilones tradicionales, comprenden unas varillas metálicas que componen los largueros, unidos por travesaños equidistantes, soldados por sus extremos a los puntos de conexión con los aludidos largueros, estando los terminales de éstos unidos por soldadura a respectivos testeros portadores de espigas o ejes al exterior donde juegan unos tirantes que suspenden el cangilón de la cadena de arrastre correspondiente.

Estos cangilones que constituyen el actual estado de la técnica, realizan correctamente su función; sin embargo presentan el inconveniente de su elevado coste de fabricación, debido en parte a los materiales metálicos de sus diversos componentes, y también como consecuencia del proceso de soldadura que requieren para ligar dichos componentes y obtener la estructura del cangilón.

El objeto del presente Modelo de Utilidad trata de un cangilón que aporta como mejoras sobre lo conocido, una sensible reducción en los costes del producto, derivados por una parte, de la naturaleza del material empleado en la fabricación de unos de los componentes, y por otra parte, como consecuencia del proceso de fabricación, merced al cual se eliminan las soldaduras.

Más concretamente, los testeros del cangilón que nos ocupa, se obtienen por moldeo de un material plástico duro, que incluye en su estructura, unos alojamientos para recibir por enchufe axial a los extremos de los largueros, a los que se asegura a través de pasadores. La citada pieza componente del testero, presenta externamente las cabezas cilíndricas o pivotes, de sección escalonada a distinto nivel, para conexión de unos tirantes de suspensión, articulados por sus extremos distales sobre un eje común perteneciente a la cadena de arrastre. Estos tirantes presentan ranuras colisas longitudinales donde se alojan los pivotes de los testeros, a fin de permitir la inversión angular de dichos tirantes, en el recorrido de la cadena de arrastre en sus diversos tramos, para mantener

el cangilón horizontal, soportando la carga de la masa de pan.

Con el fin de facilitar la explicación, se acompaña a la presente memoria descriptiva una lámina de dibujos en la que se ha representado un caso de realización que se cita a título de ejemplo.

En los dibujos:

Las figuras 1, 2 y 3, representan el testero de los cangilones, según vistas frontal exterior, lateral y frontal interna.

La figura 4, ilustra un cangilón, según el modelo, compuesto por los mencionados testeros y por las varillas longitudinales que se extienden entre aquellos.

La figura 5, representa el cangilón visto por "A".

Haciendo referencia a las figuras, se aprecia en su realización un cangilón, del tipo compuesto por varillas metálicas (1), asociadas entre sí por tramos de varilla (2), transversales.

La característica del cangilón que se describe es la existencia de unos testeros (3), obtenidos mediante moldeo por inyección de un material plástico endurecible, que configura un cuerpo alargado, en el cual se prevén medios para su unión a los extremos de las aludidas varillas (1), por simple encaje, sin necesidad de recurrir a la soldadura tradicional, condicionada por el material metálico de los testeros convencionales.

El testero (3), constituye un cuerpo alargado de sección rectangular, abierto por una de sus caras longitudinales (4), que comunica con su interior hueco, provisto de un tabicado (5), de refuerzo, en tanto que la cara opuesta (6), considerada como exterior al cangilón, dispone en ambos extremos de unos pivotes cilindros (7-7a), dotados de una reducción de su sección, según (8-8a), de diferente altura que se alojan en las ranuras colisas (10) de unos tirantes (11), provistos en su extremo distal de un orificio (12), para un pasador que las vincula articuladamente. Las diferentes alturas de los pivotes (8-8a), permite la unión articulada y solapada de los tirantes (11), en tanto que las ranuras colisas (10), facilitan la inversión angular de dichos tirantes, para mantener el cangilón horizontal durante todo su recorrido, merced a la cadena de arrastre correspondiente.

En la cavidad del testero (3), y en ambos extremos de la misma, existen orificios (9), para recibir a las varillas longitudinales (2), integrantes del cangilón, las cuales se aseguran mediante pasadores (13).

El Modelo, dentro de su esencialidad, puede ser llevado a la práctica en otras formas de realización que difieran en detalle de la indicada a título de ejemplo en la descripción, y a las cuales alcanzará igualmente la protección que se recaba. Podrá, pues, construirse en cualquier forma y tamaño con los materiales más adecuados por quedar todo ello comprendido en el espíritu de las reivindicaciones.

REIVINDICACIONES

1. Cangilón perfeccionado para cámaras de reposo intermedias de masa panificable, del tipo que comprende una estructura aplanada compuesta por varillas metálicas unidas entre sí por travesaños equidistantes, y por sus extremos a sendas piezas de testero, **caracterizado** esencialmente porque dichos testeros están constituidos por un cuerpo monopieza de material moldeado duro de configuración alargada y sección rectangular, abierto por una de sus caras mayores, la cual comunica con el hueco interior provisto de un tabicado de refuerzo, en tanto que la cara opuesta presenta en ambos extremos sendos pivotes

5
10
15

cilíndricos escalonados a distinta altura, según dos secciones coaxiales de diferente radio, destinadas las secciones más exteriores de menor radio para su alojamiento en unas ranuras colisas longitudinales a sendos tirantes configurados por piezas alargadas y planas que se disponen solapadas merced a la distinta altura del escalonamiento citado, y que se reúnen por su extremo distal merced a respectivos orificios que establecen un paso para un tetón-eje de la cadena de arrastre, permitiendo esta organización la inversión angular de dichos tirantes, durante el recorrido de la cadena de arrastre, para mantener el cangilón horizontal, soportando la masa de pan.

20

25

30

35

40

45

50

55

60

65

FIG. 1

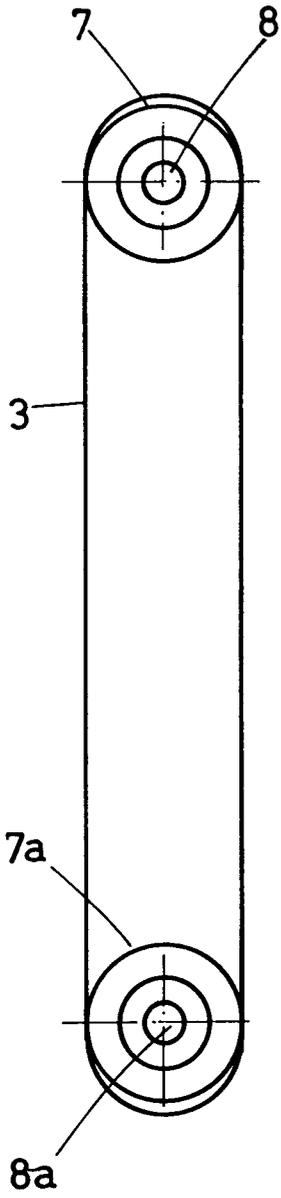


FIG. 2

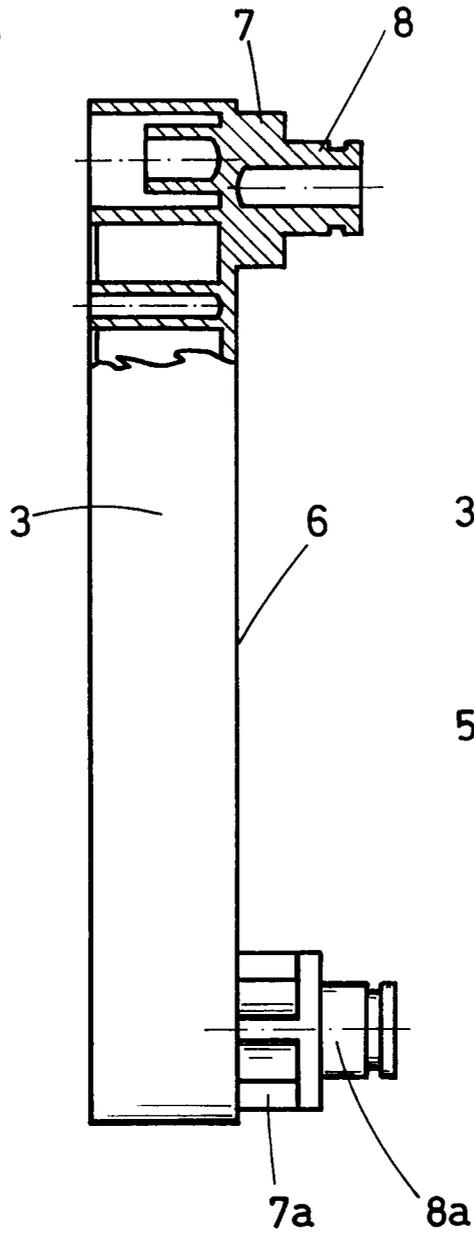


FIG. 3

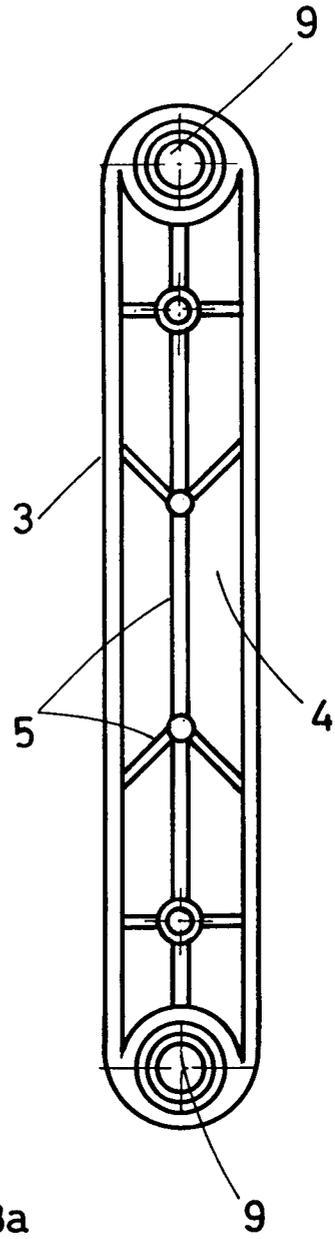


FIG. 4

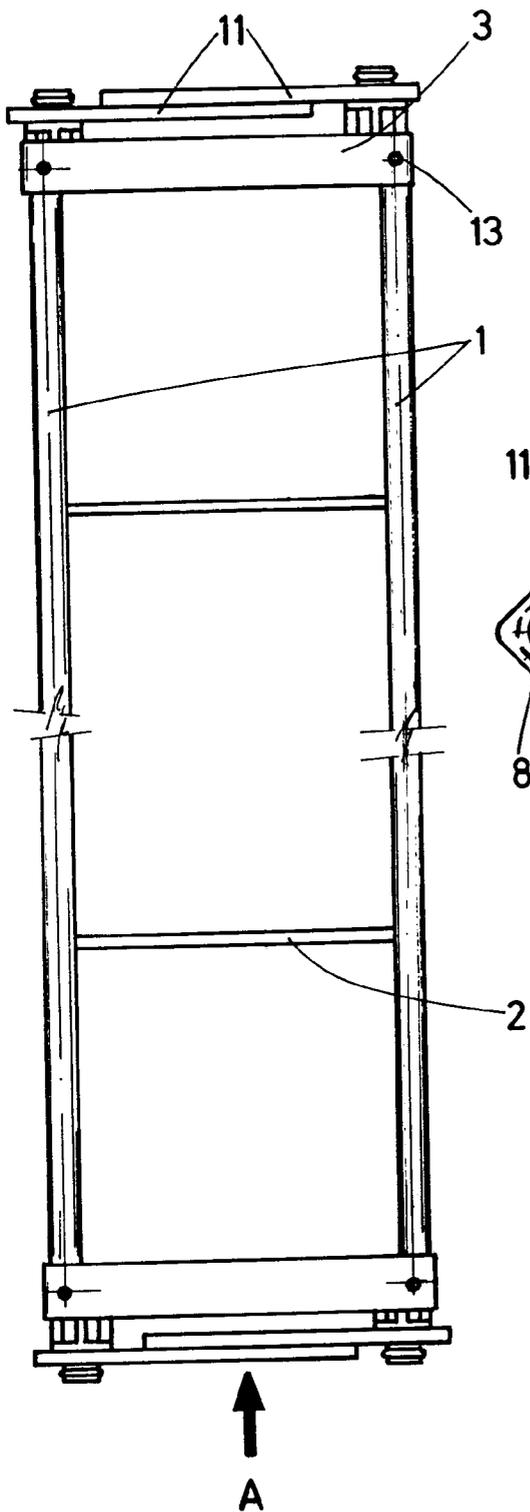


FIG. 5
(VISTO POR A)

