

(19)



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



(11) Número de publicación: **1 029 990**

(21) Número de solicitud: U 9500182

(51) Int. Cl.⁶: A21B 3/00

(12)

SOLICITUD DE MODELO DE UTILIDAD

U

(22) Fecha de presentación: **24.01.95**

(43) Fecha de publicación de la solicitud: **16.07.95**

(71) Solicitante/s: **Francisco Morcillo Ruiz
Pérez Cervera, 34
30530 Cieza, Murcia, ES**

(72) Inventor/es: **Morcillo Ruiz, Francisco**

(74) Agente: **Isern Cuyas, María Luisa**

(54) Título: **Mecanismo para el accionamiento sincronizado de las bandejas y cangilones en cámaras de reposo para masas panificables.**

ES 1 029 990 U

DESCRIPCION

El presente Modelo de Utilidad se refiere a un mecanismo para el accionamiento sincronizado de las bandejas y cangilones en cámaras de reposo para masas panificables.

Es conocido en la actualidad un cargador de tipo reversible aplicable a las cámaras de fermentación y prefermentación utilizables en la industria panadera. Dicho cargador está concebido para distribuir las masas de pan por mediación de unas bandejas que discurren en posición horizontal a lo largo del cargador, previéndose unos medios apropiados que facultan el basculado de aquellas de forma simultánea para transferir las porciones de masa sobre unos cangilones que discurren inferiormente a dichas bandejas en sentido perpendicular, introduciéndose en las cámaras de fermentación y prefermentación, realizando el adecuado circuito previo al proceso de horneado.

De lo anteriormente expuesto, se desprende la necesidad de disponer de un sincronismo entre los movimientos de las bandejas del cargador y el movimiento de los cangilones, para conseguir la funcionalidad que se persigue.

Actualmente, dicho sincronismo se obtiene a través de una disposición mecánica compuesta por ruedas dentadas, engranajes y demás órganos, que en su conjunto constituyen un volumen excesivo que ocupa un lugar preponderante en la instalación general, eleva el coste de la misma, y además es susceptible de sufrir imprecisiones que la hacen poco fiable.

El presente Modelo de Utilidad trata concretamente de un mecanismo sincronizado para la función y aplicación anteriormente mencionada, que justamente viene a subsanar los inconvenientes de la técnica conocida.

En líneas generales, el mecanismo comprende como elementos integrantes, dos finales de carrera que producen respectivamente el avance de una bandeja del cargador y subsiguiente paro, y el avance de la cadena de arrastre de los cangilones en una posición de éstos y el subsiguiente paro, en condiciones tales para que siempre se encuentra un cangilón en posición inferior a las bandejas del cargador para recibir las porciones de masa liberadas por éstas cuando se produce la basculación.

Los finales de carrera son activados respectivamente por un plato calado sobre el eje motriz del cargador, y por una polea accionada por dicho

eje a través de una transmisión. El plato dispone de dos muescas diametralmente opuestas, en tanto que la polea presenta dos pivotes también diametralmente opuestos, para el activado de los finales de carrera respectivos.

Con el fin de facilitar la explicación, se acompaña a la presente memoria descriptiva una lámina de dibujos en la que se ha representado un caso de realización que se cita a título de ejemplo.

En los dibujos:

La figura única, representa el mecanismo objeto de la invención conforme un ejemplo de realización que se cita sin carácter limitativo y que se aplica para el accionamiento sincronizado de la cadena de arrastre (1), de las bandejas (2), de un cargador divisor de masa de pan, y de la cadena (3), de arrastre de los cangilones de la cámara de reposo (4), de dichas porciones de masa, en la fase precedente a su horneado.

El mecanismo que se describe, comprende como elementos esenciales, una célula fotoeléctrica (5), que al detectar presencia de masa en la bandeja (2), del cargador, enfrentada al alimentador, designado en general por (7), activa al motor de accionamiento del eje (8), sobre el cual se encuentra calado un plato (9), provisto de dos muescas (10), diametralmente opuestas. Sobre la periferia del plato (9), apoya una ruedecita situada en el extremo de una palanca (11), conectada a un final de carrera (6) que produce el paro del mencionado motor y eje (8), cuando la ruedecita ocupa la posición de una de las muescas (10).

El eje (8), está relacionado con la polea (12), a través de una correa de transmisión (13). Dicha polea presenta lateralmente dos rodillos (14), diametralmente opuestos, que actúan sobre la ruedecita de otra palanca (15), de un segundo final de carrera (16), conectado al motor de la cadena de arrastre (3), con lo cual el avance de los cangilones se realiza también de manera intermitente, uno a uno, al igual que las bandejas del cargador.

El Modelo, dentro de su esencialidad, puede ser llevado a la práctica en otras formas de realización que difieran en detalle de la indicada a título de ejemplo en la descripción, y a las cuales alcanzará igualmente la protección que se recaba. Podrá, pues, construirse en cualquier forma y tamaño con los materiales más adecuados por quedar todo ello comprendido en el espíritu de las reivindicaciones.

REIVINDICACIONES

1. Mecanismo para el accionamiento sincronizado de las bandejas y cangilones en cámaras de reposo para masas panificables, **caracterizado** esencialmente por comprender un plato (9) calado sobre el eje (8) del motor de accionamiento de la cadena (1) de arrastre de las bandejas (2) del cargador, cuyo motor es activado por una célula fotoeléctrica (5), cuando ésta detecta presencia de masa de pan en la bandeja (2), y produciéndose el paro del mencionado motor al coincidir la palanca (11) de un final de carrera (6), en una de las muescas (10) diametralmente opuestas, existentes en la periferia del plato (9), habiéndose producido durante el recorrido de dicha palanca sobre un arco de la periferia del plato (9) un avance unitario del

cargador.

2. Mecanismo para el accionamiento sincronizado de las bandejas y cangilones en cámaras de reposo para masas panificables, según la reivindicación 1, **caracterizado** porque el eje (8) se encuentra relacionado con una polea (12), a través de una transmisión (13), presentando dicha polea unos rodillos (14), diametralmente opuestos, para contactar con la palanca (15) de un final de carrera, (16), que actúa el motor de accionamiento de la cadena (3) de arrastre de los cangilones, promoviendo el avance unitario de los mismos, en sincronismo con el avance de las bandejas del cargador, a efectos de mantener consistente inferiormente a estas un cangilón en posición de recepción de las porciones de masa de pan.

