



OFICINA ESPAÑOLA DE  
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



① Número de publicación: **1 036 211**

② Número de solicitud: U 9700161

⑤ Int. Cl.<sup>6</sup>: B25H 3/00

⑫

SOLICITUD DE MODELO DE UTILIDAD

U

② Fecha de presentación: **13.01.97**

④ Fecha de publicación de la solicitud: **16.07.97**

⑦ Solicitante/s: **Pedro Conesa Lucas**  
**Salzillo, 70**  
**30835 Sangonera la Seca, Murcia, ES**

⑦ Inventor/es: **Conesa Lucas, Pedro**

⑦ Agente: **No consta**

⑤ Título: **Estantería perfeccionada por módulos para secado de puertas y otros.**

ES 1 036 211 U

## DESCRIPCION

Estantería perfeccionada por módulos para secado de puertas y otros.

La presente invención se refiere a un nuevo sistema de Estantería perfeccionada por módulos para secado de puertas y otros.

Debido al problema que se presenta cuando una puerta se coloca sobre una estantería para proceder a su pintado y su posterior secado, sucede que no se puede pintar sobre el lado o cara opuesta hasta que no esté totalmente seca la parte pintada o lacada, ya que en las estanterías convencionales la puertas tienen su apoyo en una de las caras que deben ser lacadas o pintadas, por lo tanto la cara pintada o lacada debe estar ya bien seca antes de proceder a pintar la cara posterior y ponerla, en la estantería convencional, apoyada en la cara que primero se ha pintado y que ya está seca. La Estantería perfeccionada por módulos para secado de puertas y otros, hace posible lacar las dos caras seguidamente sin tener que esperar a que se seque una cara para lacar posteriormente la otra, como se hace actualmente.

La solución al problema planteado es colocar un módulo, objeto de la invención, en cada uno de los extremos de la puerta, superior e inferior, tal como aparece en la figura n° 2. Igualmente con este nuevo sistema no tenemos una limitación de número de puertas a tratar, puesto que la altura de la Estantería dependerá del número de puertas que se desee pintar, ya que entre puerta y puerta se va formando su propia estantería. Cada módulo de la estantería perfeccionada cumple la función de mango o agarradera, lo que evita el contacto y el consecuente daño de la parte pintada, al manejarse esta de un lugar a otro como puede ser de la zona de lacado, a la zona destinada para formar la Estantería perfeccionada por módulos para su secado o almacenamiento.

Por todo lo expuesto se puede deducir que son múltiples las ventajas que aporta este nuevo sistema de Estantería perfeccionada por módulos para el secado de puertas y otros, ya que ahorra tiempo, facilita el trabajo y el manejo de las puertas, pues a lo ya expuesto, podemos añadir que es mucho más manejable que cualquier otro sistema de estanterías fijas y que además no limita en exceso o defecto el número de estantes a soportar que tuviera la propia estantería, puesto que en este nuevo sistema cada puerta lleva incorporado su propio trozo de estantería y así se elimina el volumen y espacio ocupado innecesario que precisa una estantería convencional.

*La descripción técnica con referencia a los dibujos en las páginas correspondientes sería, según figura n° 1:* (1) Correspondiente a la base de apoyo y una de las principales piezas de este modelo de utilidad y que estará constituida por dos piezas longitudinales en sentido horizontal colocadas en ambas caras de la puerta, por cada uno de los extremos, superior e inferior, y que estaría unida por sus extremos mediante dos tacos (2) que haría la función de separar una puerta de la otra constituyendo así los módulos.

El taco de separación de altura (2) que determina el espacio de una puerta sobre la otra para evitar el contacto de una puerta con otra y habilitar el espacio necesario para su secado. (3) Perfecciones mediante las que pasan las palometas (4), o cualquier otro sistema de sujeción, que sirven para sujetar el trozo correspondiente de Estantería perfeccionada por módulos para secado de puertas y otros, al canto superior e inferior de la puerta.

Tornillo o palometa (4) o cualquier otros sistema de sujeción que servirá para la sujeción de cada módulo, ya que este va dotado preferentemente de dos palometas (4) para su sujeción en cada extremo de dicho módulo, con la longitud apropiada para soportar el peso de la puerta sin dañarla. (Las perforaciones que puedan producirse en la puerta, como consecuencia de la colocación de cada módulo de la Estantería perfeccionada no quedaran visibles una vez colocada la puerta en su sitio cuando este totalmente acabada, ya que son los únicos dos sitios que no se pintan de una puerta por la misma razón, no se ven una vez colocada la puerta en su sitio).

Puerta a tratar (5), con un módulo a cada extremo, tanto el superior como el inferior, para su perfecto y rápido secado de ambos lados a la vez. Ya que no hay ninguna parte de la Estantería perfeccionada por módulos que dañen las partes tratadas o lacadas de la puerta.

*Descripción técnica con referencia a la figura n° 2:* La base de apoyo aparece en el (1), el taco de separación de altura en el (2). Perforaciones en el (3) por las cuales pasan las palometas o cualquier otro sistema de sujeción que sirva. El (4), palometas para sujeción de cada módulo de la Estantería perfeccionada, dotado perfectamente de dos palometas, una a cada extremo del módulo. El (5), puertas a tratar.

*Con respecto a la figura n° 3:* La base de apoyo (1) pudiendo ir dotada de estrías para su total sujeción de un módulo con otro, evitando movimientos. (5) Puertas a tratar.

**REIVINDICACIONES**

1. Estantería perfeccionada por módulos para secado de puertas y otros, **caracterizada** por estar constituida por módulos acoplables en los extremos, superior e inferior, de cada puerta, consistente en dos bases, superior e inferior (1) de superficie de apoyo entre cada puerta, en cuyos extremos lleva acoplados los tacos de separación de altura (2) en sentido vertical en cada puerta, dotados de sendas salientes en su parte central

solidarios con los cantos superior e inferior de la puerta, estando perforados (3) para su sujeción y acoplamiento a la puerta (5), mediante palometas (4) o tornillos.

2. Estantería perfeccionada por módulos para secado de puertas y otros, según reivindicación anterior, **caracterizada**, por la base superior (1) de apoyo de cada módulo permite el acoplamiento de la base inferior de otro módulo, constituyendo una estantería.

5

10

15

20

25

30

35

40

45

50

55

60

65

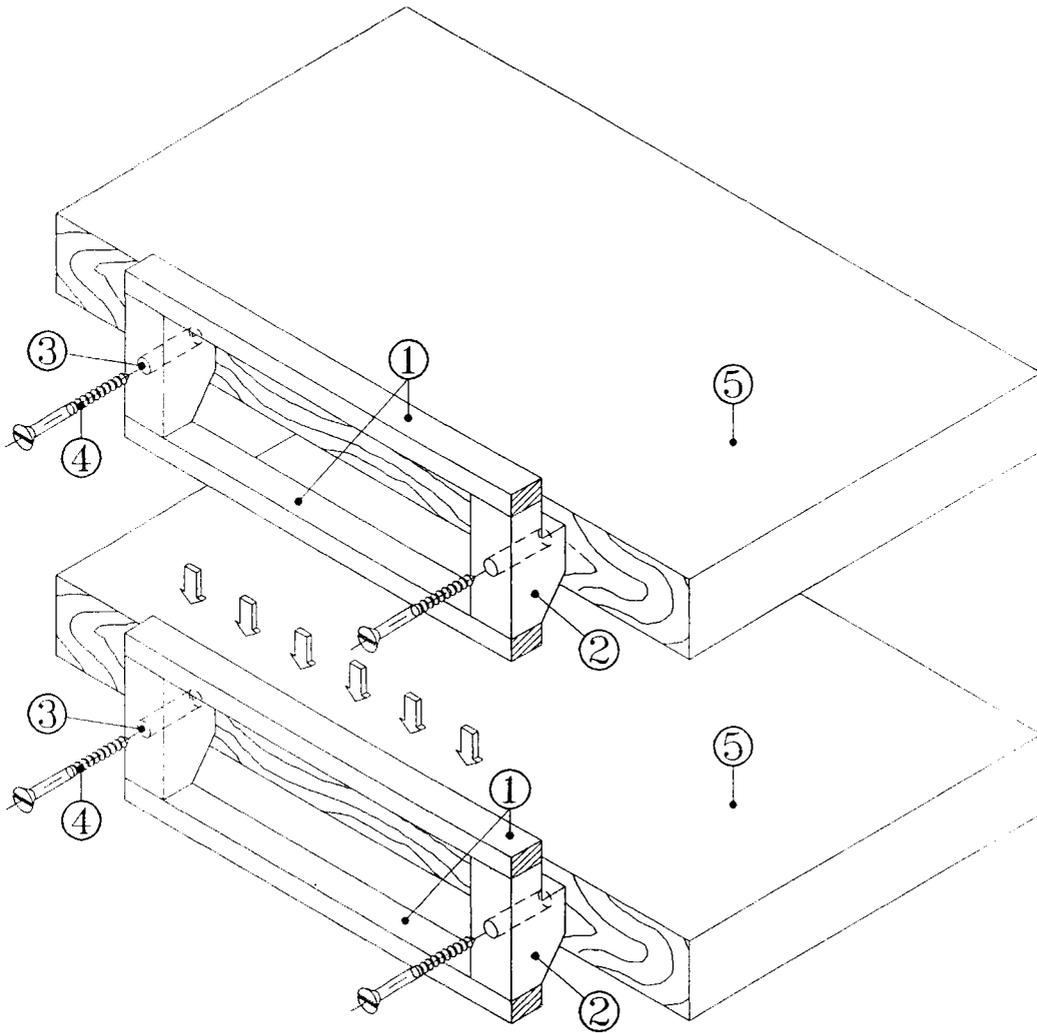


Figura 1.

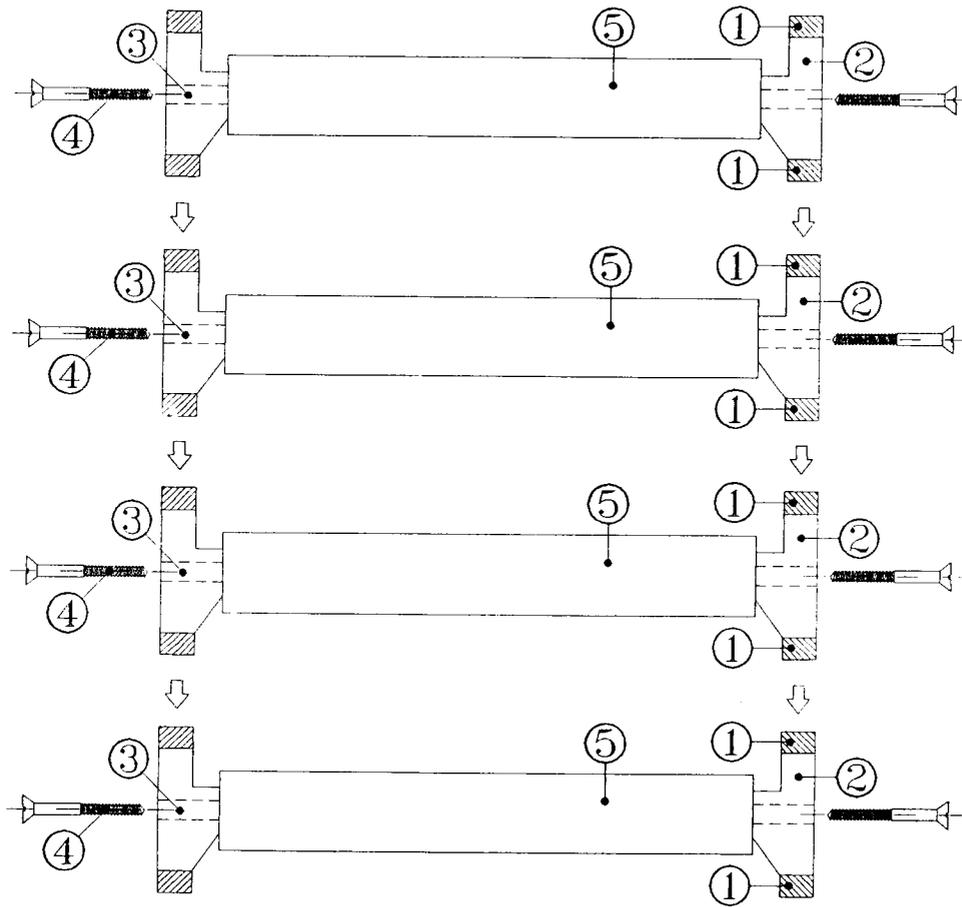


Figura 2.

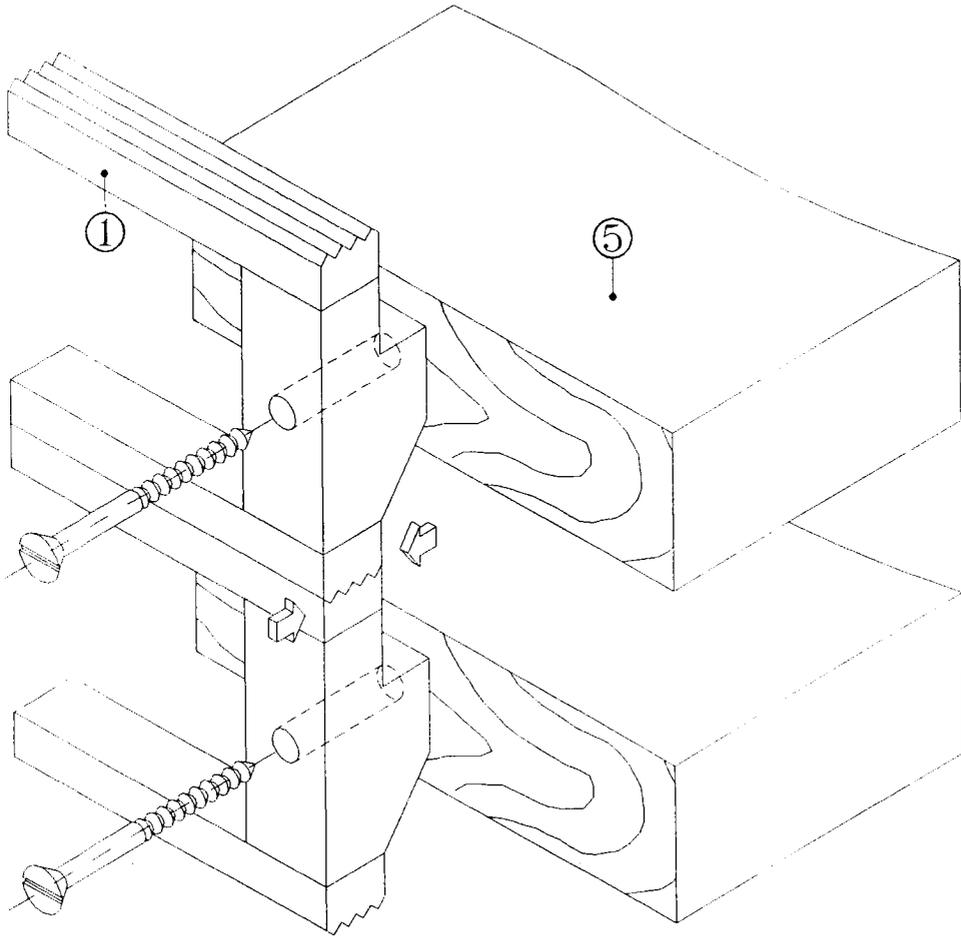


Figura 3.