

①9



OFICINA ESPAÑOLA DE  
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



①1 Número de publicación: **1 036 753**

②1 Número de solicitud: U 9700729

⑤1 Int. Cl.<sup>6</sup>: A47F 1/06

①2

SOLICITUD DE MODELO DE UTILIDAD

U

②2 Fecha de presentación: **20.03.97**

④3 Fecha de publicación de la solicitud: **01.11.97**

⑦1 Solicitante/s: **Francisco Aragón, S.A.**  
**Ctra. de Madrid, Km. 387**  
**30100 Espinardo, Murcia, ES**

⑦2 Inventor/es: **González Aragón, Francisco**

⑦4 Agente: **Isern Jara, Nuria**

⑤4 Título: **Envase dispensador de toallitas y similares.**

ES 1 036 753 U

## DESCRIPCION

Envase dispensador de toallitas y similares.

### Objeto de la invención

La presente invención se refiere a un envase dispensador de toallitas y similares, que aporta esenciales características de novedad y notables ventajas con respecto a los medios similares conocidos y utilizados en el estado actual de la técnica.

De manea más concreta, la invención ha desarrollado un envase dispensador de las toallitas contenidas en su interior, en particular toallitas impregnadas en algún producto predeterminado, las cuales son accesibles para el usuario a través de una abertura diseñada en especial para la fácil y cómoda extracción de las mismas, y provisto de un medio de tapa que permite cerrar adecuadamente la zona de extracción de las toallitas, de forma hermética, garantizando por tanto la utilización higiénica del conjunto.

El campo de aplicación del envase dispensador de la presente invención se encuentra comprendido dentro de la industria dedicada a la fabricación de artículos de higiene, tanto de aplicación doméstica como industrial.

### Antecedentes y sumario de la invención

Es conocido en general la amplia utilización que tienen en el mercado las toallitas impregnadas en algún líquido particular, como es el caso de, por ejemplo, las toallitas impregnadas en colonia. Las mencionadas toallitas se encuentran generalmente encerradas en el interior de un envase con el fin de preservarlas contra su manipulación indeseada o bien para evitar que puedan verse afectadas por algún tipo de agente que pudiera provocar su ensuciamiento, encontrándose engarzadas de alguna manera por sus extremos respectivos, de modo que cuando se extrae una de ellas, arrastra en su salida a la siguiente para que ésta quede posicionada con su extremo respectivo en el exterior del recipiente que la contiene, accesible para ser extraída al ejercer una tracción sobre dicho extremo cuando el usuario así lo decida. Existen diversos tipos de envases destinados a contener en su interior este tipo de artículo, provistos generalmente de una abertura de salida para la operación de extracción. Estos envase presentan en general el inconveniente común de que no suelen ser demasiado funcionales, resultando por tanto incómodos de usar, y muchos de los cuales no están además capacitados para garantizar las características de higiene exigibles a este tipo de artículo.

La presente invención se ha propuesto como objetivo fundamental el hecho de construir un envase para toallitas que subsane los inconvenientes de la técnica anterior y que además sea de concepción simple, fácil de usar y económico de fabricar.

Este objeto se ha alcanzado plenamente mediante el envase de la invención, el cual consiste en un cuerpo general cilíndrico, cerrado por ambas bases, fabricado con preferencia en un material moldeable tal como un material plástico o similar, sustentado inferiormente por tres proyecciones de poca altura que actúan a modo de patas y que son integrales con la base correspondiente, separadas entre sí por una distancia angular de 120°, mien-

tras que por la parte superior presenta los medios de extracción y de cierre propuestos por la invención, y asociados a una elevación cilíndrica de poca altura y de menor diámetro que el cuerpo mencionado.

En particular, la extracción se puede realizar a través de una abertura provista de un contorno especial, practicada en una porción plana de pared de poco espesor, mientras que el cierre viene proporcionado por una tapa formada por una porción frontal abatible y una porción trasera de posicionamiento fijo mediante el acoplamiento de sendas proyecciones cilíndricas en tetones de igual forma previstos en la misma pared plana portadora de la abertura de extracción. La fijación de la porción frontal abatible en la posición de cerrada viene proporcionada por la colaboración de un nervio perimetral de que se ha dotado a dicha porción frontal abatible con sendas pestañas, una a cada lado, de que se ha dotado a la embocadura sobre la que se abate.

### Breve descripción de los dibujos

Otros detalles y características de la invención se pondrán de manifiesto a partir de la descripción detallada que sigue en relación con los dibujos adjuntos, en los que a título de ejemplo y sin carácter limitativo alguno se ha representado una forma preferida de realización. En dichos dibujos:

La Figura 1 muestra una vista en perspectiva del envase de la invención, con el elemento de tapa separado del propio envase;

La Figura 2 representa una vista en perspectiva del envase de la invención, con el elemento de tapa debidamente acoplado y en posición de abierta, y

La Figura 3 ilustra una vista en alzado de una sección practicada según la línea A-A de la Figura 2.

### Descripción de la realización preferida

En los dibujos anexos se ha representado una alternativa de realización preferida de la presente invención, cuya descripción detallada se va a llevar a cabo en lo sigue, con referencia permanente a tales dibujos. Así, considerando en primer lugar la Figura 1, se aprecia en la misma una vista en perspectiva de un envase dispensador constituido a partir de un cuerpo (1) que en general adopta forma cilíndrica, cuyas dimensiones pueden ser variables en función de la cantidad de producto, con preferencia toallitas, a contener en su interior. Según se aprecia en el dibujo, el cuerpo (1) está provisto de proyecciones inferiores (2) constitutivas de las patas para su apoyo sobre una superficie plana, con preferencia tres proyecciones (2) que se forman de manera integral con el cuerpo (1) de material moldeable, separadas entre sí por una distancia angular, de 120°. En cualquier caso, el número de patas (2) no está limitado a ninguna cantidad concreta y podrá variar por tanto en función de cada necesidad.

La base superior del cuerpo (1) cilíndrico presenta una zona (3) central elevada, también cilíndrica, de poca altura, en la que se ha practicado una amplia depresión central, que en planta es de forma aproximadamente rectangular, y que está orientada según un diámetro del cilindro. Frontalmente está limitada por una pared (4) rec-

tilínea. Según se aprecia en el dibujo, la citada depresión determina un recinto cerrado que inferiormente está limitado por una base (5), consistente en una pared horizontal de poco espesor y que forma parte del conjunto moldeado. En la mencionada base (5) horizontal se ha practicado una abertura (6) pasante, cuyo contorno está provisto de una pluralidad de hendiduras (no referenciadas) que se extienden en dirección radial. Además, la mencionada base (5) incluye un par de prominencias (7), a modo de tetones de forma general cilíndrica, situadas en las proximidades de la pared posterior de la citada depresión, las cuales ascienden paralelamente entre sí hasta una altura ligeramente inferior a la de la propia depresión mencionada. Por su parte, las paredes laterales de esta depresión presentan un par de pequeñas pestañas (8), consistentes en prominencias a modo de nervios cortos, de poco espesor, practicados junto a los bordes superiores de ambas paredes laterales y situados en posiciones enfrentadas.

En lo que se refiere a la tapa, está constituida por una pieza separada que adopta, en planta, una forma complementaria con la de dicha depresión. Además, sus dimensiones son coincidentes con las de esta última, y en la misma se distingue una porción (9) frontal abatible y una porción (10) trasera, fija, estando ambas porciones unidas entre sí por medio de una línea debilitada que actúa a modo de charnela para posibilitar el abatimiento de la porción frontal. Según se aprecia en el dibujo, la porción frontal abatible posee un reborde (10) que se proyecta a modo de faldón perimetral ligeramente por el interior de la porción (9) correspondiente, mientras que la porción (11) fija posee también un faldón (14) que se proyecta del mismo modo que el de la porción frontal, pero a ras con su borde. La altura de ambos faldones (10, 14) está adaptada a la altura de la depresión descrita en relación con el cuerpo del envase.

Como medios de retención, se ha previsto una nervadura (13) que se extiende a todo el recorrido longitudinal del faldón (10), estando esta nervadura situada junto a la cara interna de la base de la porción (9) abatible de dicha tapa, mientras que en la porción (11) trasera se ha previsto la formación de sendas proyecciones (12) cilíndricas que se extienden en sentido descendente, integrales con aquella, interiormente huecas y de dimensiones y posicionamiento adecuados para recibir en su interior los tetones (7) formados en la depresión del cuerpo.

A partir de la Figura 1 mencionada, se comprenderá que para la formación del envase bastará con llevar a cabo el acoplamiento de la tapa con el cuerpo, bastando para ello con introducir los tetones (7) en las proyecciones (12), ejerciendo una presión adecuada, de modo que la porción (11) trasera de la tapa queda introducida en la depresión del cuerpo del envase, estando este movimiento de introducción limitado en su recorrido por las características dimensionales del conjunto tetones-proyecciones (7, 12) y por la propia altura del faldón (14), cuyo borde inferior queda apoyado contra la base (5) horizontal plana de la depresión citada. Esta situación se representa en la Figura 2, en la que la porción (9) frontal aparece

levantada, dejando al descubierto la abertura (6) a través de la cual se está extrayendo una toallita (15).

La forma especial de que se ha dotado al contorno de la abertura (6) en virtud de la provisión de las hendiduras radiales que rodean, juega un papel fundamental en la operación de extracción de la toallita, ya que permite tanto una fácil y cómoda extracción de dicha toallita como una retención eficaz de la misma. En efecto, cuando se trata de la operación de extracción, la toallita ejerce un efecto de arrastre sobre los extremos de las secciones delimitadas por las distintas hendiduras radiales, cediendo elásticamente las mencionadas secciones y oponiendo una resistencia muy pequeña al desplazamiento de la toallita; sin embargo, cuando cesa la tracción, la recuperación elástica del material hace volver a las citadas secciones a su posición normal, aprisionando el cuerpo de la toallita y evitando por tanto que pudiera retroceder y llegar a introducirse totalmente en el interior del cuerpo (1).

Cuando se abate la porción (9) frontal de la tapa, la depresión queda completamente cerrada y por tanto, la parte de toallita por encima de la abertura (6) se mantiene resguardada contra los agentes externos. En efecto, la porción (9) se aloja en la depresión del cuerpo y el faldón queda apoyado por su borde inferior contra la base (5) de la depresión. En esta posición, mostrada en la Figura 3 en base a la sección realizada por la línea A-A de la Figura 2, la nervadura (13) queda aprisionada por las pestañas (8) de las paredes laterales de la depresión y la porción (9) frontal retenida en esta posición de cierre. La depresión del cuerpo (3) cilíndrico está cerrada completamente y la porción de toallita alojada en el espacio delimitado por el faldón (10) de la porción (9) frontal abatible de la tapa.

En lo que antecede se ha descrito una realización de envase dispensador referida a su utilización con toallitas de las existentes en el mercado. Este hecho no debe entenderse como limitativo, puesto que la aplicación del envase no está supeditada en modo alguno a un artículo concreto y podría aprovecharse para dispensar otros artículos que no sean precisamente toallitas perfumadas o no, pero que por sus características estructurales y dimensionales permitan ser encerradas en el interior del envase para su posterior dispensado. Por ejemplo, artículos tales como gasa, algodón o similares, podrían ser adecuados para su utilización con el envase dispensador de la invención.

Como se podrá apreciar, el borde frontal de la porción (9) abatible de la tapa tiene forma arqueada y su longitud es tal que en posición de tapa cerrada, sobresale ligeramente con respecto al borde circular de la propia elevación (3) cilíndrica. Esta pequeña diferencia de longitud junto con el espacio adicional proporcionado por el hecho de que la pared (4) es rectilínea, permiten que el borde frontal de la base de dicha porción (9) abatible sea fácilmente accesible para el usuario en el momento en que se desee levantar dicha porción para acceder a la toallita (15) cuyo extremo se encuentra por fuera de la abertura (6) mencionada.

No se considera necesario hacer más extenso el contenido de la presente descripción para que un experto en la materia pueda comprender su alcance y las ventajas derivadas del mismo, así como llevar a cabo su realización práctica.

No obstante, y puesto que lo descrito afecta

5

solamente a una realización preferida, se comprenderá que dentro de su esencialidad podrán introducirse modificaciones de detalle, igualmente protegidas, que en particular podrán afectar a su forma general, a su tamaño y por supuesto a los materiales en los que se fabrique el objeto.

10

15

20

25

30

35

40

45

50

55

60

65

## REIVINDICACIONES

1. Envase dispensador de toallitas y similares, constituido a partir de un cuerpo (1) general cilíndrico provisto de proyecciones (2) integrales con el cuerpo que proporcionan patas para la sustentación del conjunto, moldeado en un material flexible tal como un plástico o similar, que se **caracteriza** porque su base superior presenta una elevación (3) cilíndrica, de menor diámetro, en la que se ha realizado una depresión que afecta a una proporción considerable de su superficie, de profundidad apropiada y extendida según un diámetro de la mencionada elevación cilíndrica, cerrada frontalmente por medio de una pared (4) rectilínea, y en cuyo interior se ha dotado de una abertura (6) realizada sobre su base (5) inferior plana, así como de un par de elevaciones (7), a modo de tetones, de forma general cilíndrica, paralelas entre sí, y altura ligeramente inferior a la de dicha depresión, y habiéndose previsto además la formación de sendas protuberancias (8) longitudinales, de poco espesor, una junto al borde superior de cada pared lateral de la depresión, en posiciones correspondientemente enfrentadas.

2. Envase dispensador de toallitas y similares, según la reivindicación 1, que se **caracteriza** porque se ha dotado de una tapa adaptada para cerrar la mencionada depresión de la elevación (3) cilíndrica superior, estando constituida dicha tapa por sendas porciones, una frontal (9) y una posterior (11), unidas entre sí por medio de una

línea debilitada que permite la abatibilidad de una de ellas con respecto a la otra, y disponiendo ambas porciones de un faldón (10, 14) respectivo que se proyecta descendentemente extendiéndose a la totalidad de las longitudes respectivas, el primero desplazado ligeramente hacia el interior del borde perimetral de la porción (9) frontal, formando además una nervadura (13) perimetral en su unión a la base de dicha porción (9) frontal, y el segundo a ras con el borde perimetral de la porción (11) trasera, y disponiendo ésta última porción de sendas proyecciones (12) cilíndricas, huecas, susceptibles de alojar en su interior los mencionados tetones (7) de dicha depresión.

3. Envase dispensador de toallitas y similares, según una de las reivindicaciones anteriores, que se **caracteriza** porque la citada abertura (6) de extracción de las toallitas posee su contorno afectado por una pluralidad de hendiduras practicadas en la base (5) horizontal plana de dicha depresión, extendidas radialmente con longitud predeterminada, las cuales dan lugar a la formación de secciones elásticas flexibles alrededor de dicha abertura.

4. Envase dispensador de toallitas y similares, según las reivindicaciones anteriores, que se **caracteriza** porque en la posición de tapa cerrada, la nervadura (13) de la porción (9) abatible de la tapa queda apoyada contra las mencionadas prominencias (8) longitudinales de las paredes laterales de la depresión.

35

40

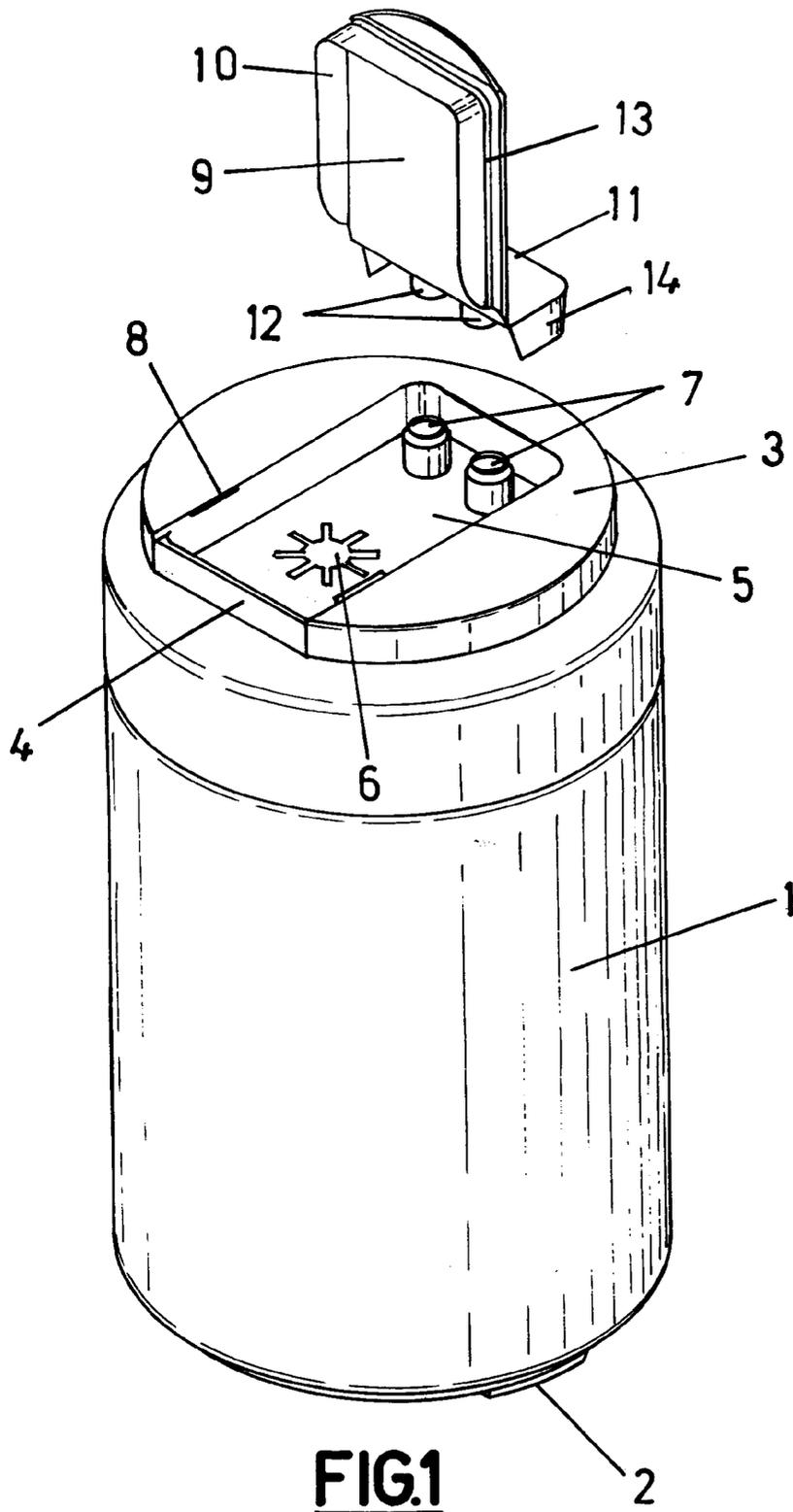
45

50

55

60

65



**FIG.1**

