



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



① Número de publicación: **1 039 763**

② Número de solicitud: U 9800812

⑤ Int. Cl.⁶: B65D 5/56

⑫

SOLICITUD DE MODELO DE UTILIDAD

U

② Fecha de presentación: **26.03.98**

④ Fecha de publicación de la solicitud: **16.01.99**

⑦ Solicitante/s: **Félix Fernández Fernández**
Ctra. Los Alcázares, Km. 2
30700 Torre Pacheco, Murcia, ES

⑦ Inventor/es: **Fernández Fernández, Félix**

⑦ Agente: **González Crespo, Carmen**

⑤ Título: **Bolsa flexible perfeccionada.**

ES 1 039 763 U

DESCRIPCION

Bolsa flexible perfeccionada.

Objeto de la invención

La presente memoria descriptiva se refiere a una solicitud de Modelo de Utilidad, relativo a una bolsa flexible perfeccionada, cuya evidente finalidad estriba en configurarse como una bolsa fabricada en texdun en polipropileno tejido no tejido, la cual adopta la configuración de una bolsa utilizando para la unión de la lámina en los pertinentes lados configurando el cuerpo tubular, un pegamento convencional, no utilizando ningún tipo de cosido, y estando unida en la parte inferior y en los laterales de la embocadura, láminas de material semirígido, tal y como puede ser cartón o similar utilizando para la unión puntos igualmente de pegado.

Campo de la invención

Esta invención tiene su aplicación dentro de la industria dedicada a la fabricación de bolsas flexibles.

Descripción de la invención

La bolsa flexible que la invención propone, constituye en si misma una evidente novedad dentro de su campo específico de aplicación, al observarse de forma taxativa la utilización de medios de cosido, e incorporando única y exclusivamente un emisor de pegamento, a tenor del cual se logra que los laterales de la lámina, una vez cortada adecuada, puedan ser configurados de forma tubular, presentando en la zona de la embocadura los pertinentes plegados, los cuales quedan reforzados en sus lados mayores mediante láminas de cartón unidas por pegamento, y en la zona inferior un refuerzo laminar, igualmente unido por pegamento.

De forma más concreta, la bolsa flexible perfeccionada objeto de la invención, está constituida a partir de una lámina de texdun en polipropileno tejido no tejido, que una vez sometida a las pertinentes operaciones de corte, permite ser configurada como una lámina que adopta la forma de un tubo, utilizándose para la unión de los laterales constitutivos del cuerpo tubular pegamento o cola convencional.

Una vez configurado el tubo, se efectúa el pertinente corte dimensional del cuerpo tubular, con objeto de dotarle con posterioridad de las pertinentes líneas de plegado, incorporándose en la zona inferior y uniéndose por pegamento a una lámina de cartón o similar que actuará como fondo, uniéndose los laterales de la bolsa así configurada por medio de un adhesivo, cola o pegamento totalmente convencional, reforzándose la zona de la embocadura en sus lados mayores, utilizando láminas de cartón incorporadas en los laterales y por la zona interna, reforzando la embocadura, pudiendo incorporarse posteriormente igualmente por adhesivo, unos asideros o similares.

La bolsa así constituida permite el pertinente plegado y desplegado, presentando las mismas características estructurales que una bolsa convencional, obtenida mediante líneas de cosido.

Igualmente, la bolsa así constituida obvia la utilización de las operaciones de termosoldadura o soldadura, que obviamente redundan en la elevación del coste general de la propia bolsa.

Descripción de los dibujos

Para complementar la descripción que se está realizando y con objeto de ayudar a una mejor comprensión de las características del invento, se acompaña a la presente memoria descriptiva, como parte integrante de la misma, una hoja de planos en la cual con carácter ilustrativo y no limitativo, se ha representado lo siguiente:

La figura número 1.- Muestra una vista en perspectiva del objeto de la invención totalmente desplegado, relativo a una bolsa flexible perfeccionada.

La figura número 2.- Corresponde a un detalle por A-B del objeto representado en la figura número 1.

La figura número 3.- Representa una sección de la bolsa.

La figura número 4.- Muestra por último una vista por C-D del objeto representado en la figura número 1.

Realización preferente de la invención

A la vista de estas figuras, puede observarse como la bolsa flexible perfeccionada (1), está constituida a partir de una lámina de texdun en polipropileno tejido no tejido, que configura un cuerpo tubular (2), uniéndose adecuadamente mediante una línea de pegamento o cola, uno de sus laterales, con objeto de que la lámina adopte una configuración tubular, presentando en la zona inferior, tal y como se muestra en la figura número 4, un refuerzo de cartón (5'), que en colaboración con pegamento (6') y el pertinente plegado de la zona inferior (7) del cuerpo (2) de la bolsa (1) que se une mediante el pegamento (6') a la lámina de cartón (5'), formando el fondo de la bolsa propiamente dicha.

Igualmente, siguiendo la figura número 2, se observa como en los laterales de la embocadura, concretamente en los lados mayores, se incorporan láminas de cartón (5), que se unen a la zona interna (4) de la embocadura o faldón así constituido, quedando protegida exteriormente por la zona (3) de la bolsa (1), quedando unidas las láminas de cartón (5) por adhesivo, cola o pegamento a la estructura del cuerpo (2) de la bolsa en las zonas (4).

La bolsa presenta los pertinentes pliegues para facilitar tanto su plegado y almacenado como su fácil desarrollo.

No se considera necesario hacer más extensa esta descripción para que cualquier experto en la materia comprenda el alcance de la invención y las ventajas que de la misma se derivan.

Los materiales, forma, tamaño y disposición de los elementos serán susceptibles de variación, siempre y cuando ello no suponga una alteración a la esencialidad del invento.

Los términos en que se ha descrito esta memoria deberán ser tomados siempre con carácter amplio y no limitativo.

REIVINDICACIONES

1. Bolsa flexible perfeccionada, de las constituidas a partir de una lámina de texdun en polipropileno tejido no tejido, que con posterioridad a las operaciones de corte, troquelado y hendido configuran un cuerpo tubular, **caracterizada** porque los laterales del cuerpo tubular son unidos entre sí mediante pegamento convencional, adhesivo o cola, presentando en la zona inferior (7) el oportuno plegado, cuya zona interna se

fija a un cartón o lámina similar (5'), situada en su zona interna, uniéndose por pegamento, cola o adhesivo.

2. Bolsa flexible perfeccionada, según la primera reivindicación, **caracterizada** porque la zona interna de su embocadura y en correspondencia con los lados mayores, se fijan a un plegado (4) del cuerpo (2) de la bolsa (1), láminas de cartón (5), quedando fijadas mediante pegamento, cola o adhesivo.

5

10

15

20

25

30

35

40

45

50

55

60

65

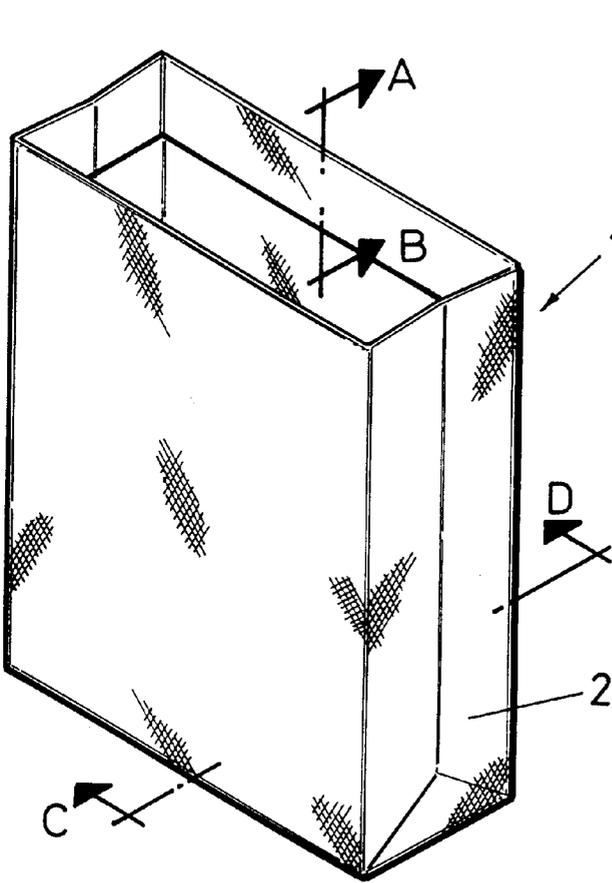


FIG. 1

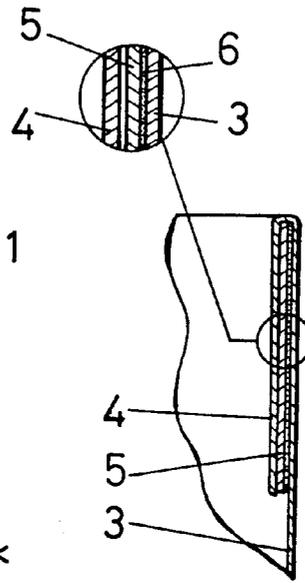


FIG. 2
A-B

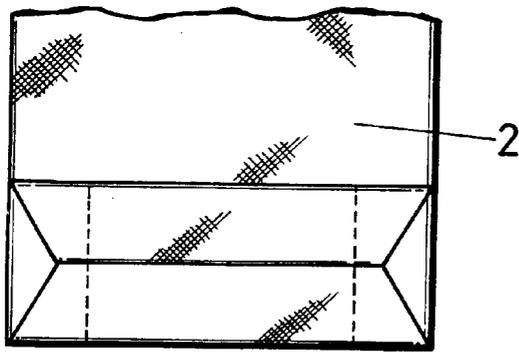


FIG. 3

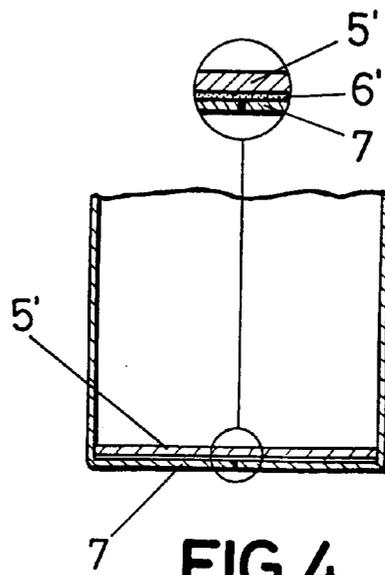


FIG. 4
C-D