

(19)



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



(11) Número de publicación: **1 043 227**

(21) Número de solicitud: U 009901509

(51) Int. Cl.⁶: C09D 5/00

(12)

SOLICITUD DE MODELO DE UTILIDAD

U

(22) Fecha de presentación: **01.06.1999**

(43) Fecha de publicación de la solicitud: **16.11.1999**

(71) Solicitante/s: **Juan Bautista Díaz**
Apdo. 476, Ctr. Villena Km. 3,7
30510 Yecla, Murcia, ES

(72) Inventor/es: **Bautista Díaz, Juan**

(74) Agente: **No consta**

(54) Título: **Revestimiento acrílico mejorado.**

ES 1 043 227 U

DESCRIPCION

Revestimiento acrílico mejorado.

Composición de un revestimiento de uso exterior e interior para edificaciones

La presente invención, tiene por objeto la composición de un revestimiento de aplicación a pistola para recubrir paramentos.

Como estado de la técnica, cabe citar, revestimientos que se diferencian fundamentalmente entre sí en el aspecto cualitativo y cuantitativo.

Además, como es conocido, estos revestimientos tienen variadas aplicaciones y texturas.

Con la composición de la invención, se obtiene un revestimiento muy peculiar, característico y muy novedoso.

Por su particular forma de aplicación en paramentos, se obtiene un acabado en el cual se respeta la textura, lisa o rugosa, del paramento sin ocultarlo, a la vez que en una sola pasada, se le confieren pequeñas partículas de textura diseminadas de forma homogénea, que dejan ver entre sí el soporte. Dichas partículas están envueltas en el color de alto rendimiento, con lo que una sola aplicación es suficiente para aplicar color y textura.

Hágase notar la importancia que tiene el hecho de que, tras su aplicación, el producto no precisa ser manipulado por el profesional, evitando mano de obra y las imperfecciones ocasionadas por los empalmes producidos por las herramientas.

En la composición de la invención se utilizan los siguientes productos:

Agua 11'9 %
 Conservantes 0'09 %
 Antiespumante 0'09 %
 Dispersante 0'21 %
 Cargas micronizadas 26'85 %
 Espesante 0'22 %
 Amoníaco 0'13 %
 Coalescente 0'45 %
 Plastificante 0'58 %
 Ligante 16'78 %
 Pigmento 10'07 %
 Cuarzo 0'13 a 1 mm. 33'33 %

A continuación se refiere un ejemplo práctico de ejecución de la composición.

Los componentes son medidos mediante pesadores en las proporciones citadas y son incorporados al agitador dispermix en el orden adecuado, a una media de 1.500 revol/min.

Una vez dispersados, los componentes son envasados en su envase correspondiente, mediante envasadora automática. Con una viscosidad adecuada para su uso directo, sin agregar agua. Sólo es necesario remover bien el producto para homogeneizarlo tras su almacenaje y queda listo para su aplicación.

REIVINDICACIONES

1. Revestimiento acrílico mejorado **caracterizado** por la mezcla de minerales micronizados de varias granulometrías, aditivos, agua, conser-

vantes, antiespumantes, dispersantes, cargas micronizadas, espesantes, amoníaco, coalescentes, plastificantes, pigmentos y ligantes, y partículas de cuarzo.

5

10

15

20

25

30

35

40

45

50

55

60

65

Fig 1

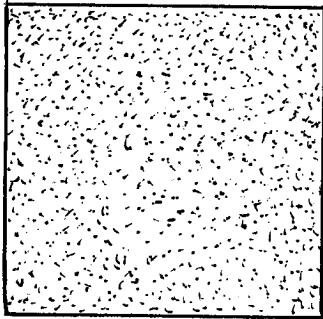


Fig 2

