

(19)



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



(11) Número de publicación: **1 047 326**

(21) Número de solicitud: U 200002540

(51) Int. Cl.⁷: E04F 21/04

(12)

SOLICITUD DE MODELO DE UTILIDAD

U

(22) Fecha de presentación: **18.10.2000**

(43) Fecha de publicación de la solicitud: **16.03.2001**

(71) Solicitante/s:

MONOCAPAS DEL MEDITERRÁNEO, S.L.
Finca Los Conesas, s/n
30593 La Palma-Cartagena, Murcia, ES

(72) Inventor/es: **Sánchez Conesa, Andrés**

(74) Agente: **Pons Ariño, Angel**

(54) Título: **Molde para aplicar un mortero en el recubrimiento de fachadas de edificaciones.**

ES 1 047 326 U

DESCRIPCION

Molde para aplicar un mortero en el recubrimiento de fachadas de edificaciones.

El presente Modelo de Utilidad tiene por objeto un molde con el cual se aplica un mortero en el recubrimiento de fachadas de edificaciones.

La novedad del molde de la invención reside en sus características constructivas y en el modo de uso, que es sencillo y muy práctico.

El molde es flexible y muy manejable y presenta una parte lisa con un asa de agarre o de acoplamiento a la mano.

La cara operativa del molde presenta un diseño o textura en negativo que será el aspecto rústico con erosiones entrantes y salientes de distintas formas geométricas y tamaños para conformar distintas piedras naturales, ladrillos erosionados, etc.

El molde puede tener formas geométricas diversas, por ejemplo cuadradas, rectangulares, y por lo general poligonales, regulares o irregulares.

Asimismo, el molde puede presentar formas circulares, ovaladas y con distintas dimensiones, medidas y espesores.

El molde está fabricado en caucho, silicona o poliuretano endurecido mediante secado a temperatura ambiente.

El molde por su forma operativa presenta un perímetro por lo general más alto que los resaltes propios de la cara definiendo una especie de alojamiento de reducida altura.

El mortero utilizado es de cemento modificado.

En el proceso de aplicación del mortero se utilizan desencofrantes líquidos que son una combinación de sileno, tolueno y mineral graso destilado.

Cuando los desencofrantes son en polvo se utilizan una combinación de minerales de carbono y zinc saponificado y otras cargas micronizadas.

También se utiliza un óxido natural para en-

vejecer el mortero y para la fijación y curado se aplica finalmente resina.

El aspecto que se consigue con el mortero una vez aplicado con el molde sobre la fachada es por ejemplo, de una piedra natural.

Con objeto de comprender más fácilmente no sólo la constitución sino también el uso propio del molde de la invención, a continuación se refiere un ejemplo práctico de realización, siendo dicha ejecución meramente enunciativa y en ningún caso limitativa de la misma, todo ello tal y como se muestra en los dibujos adjuntos; en los que:

La figura 1 muestra una vista en perspectiva del molde de la invención.

La figura 2 muestra una vista en perspectiva del molde por su cara operativa.

La figura 3 muestra una vista seccionada por la línea III-III de la figura 2.

Con referencia a los dibujos se muestra el molde 1 de la invención.

El molde 1 es un cuerpo 2 flexible construido en caucho, silicona o poliuretano endurecido.

El cuerpo 2 es laminar de grosor variable y tiene forma geométrica regular o irregular.

En una de las caras mayores 3 que es lisa se fija un asa central 4 que facilita el acoplamiento de la mano.

En la cara operativa 5 aparecen zonas extremas rehundidas 6 y salientes 7, y además presenta una línea 8 que define el extremo de una pared perimetral 9 que en cierto modo delimita una especie de receptáculo 10.

Descrita suficientemente la naturaleza de la invención, así como la manera de realizarse en la práctica, debe hacerse constar que las disposiciones anteriormente indicadas y representadas en los dibujos adjuntos son susceptibles de modificaciones de detalle en cuanto no alteren el principio fundamental.

REIVINDICACIONES

1. Molde para aplicar un mortero en el recubrimiento de fachadas de edificaciones; **caracterizado** porque comprende un cuerpo laminar y flexible, de caucho, silicona o poliuretano endurecido, la superficie de trabajo del molde es mucho mayor que su grosor; una de las caras del molde presenta en su zona central un asa para

acoplamiento de la mano, mientras que en la cara opuesta, que es la operativa, aparece una superficie con entrantes y salientes que son el negativo de la superficie vista de la figura conformada con el mortero sobre la fachada de la edificación.

2. Molde según la reivindicación 1 **caracterizado** porque el cuerpo del molde presenta una forma geométrica regular o irregular.

5

10

15

20

25

30

35

40

45

50

55

60

65



