



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



⑪ Número de publicación: **1 047 654**

⑫ Número de solicitud: U 200002714

⑮ Int. Cl.⁷: E04F 19/10

⑫

SOLICITUD DE MODELO DE UTILIDAD

U

⑫ Fecha de presentación: **07.11.2000**

⑰ Solicitante/s:
**REJILLAS ELECTROSOLDADAS S.A.
(RELESA)**
Ctra. Fuente Alamo- Las Palas, Km. 3,5
30320 Fuente Alamo, Murcia, ES

⑬ Fecha de publicación de la solicitud: **01.05.2001**

⑱ Inventor/es: **Pagán Martínez, Ginés**

⑲ Agente: **Dávila Baz, Angel**

⑮ Título: **Rejilla transitable.**

ES 1 047 654 U

DESCRIPCION

Rejilla transitable.

El presente modelo de utilidad se refiere a una rejilla transitable, del tipo constituidas a base de pletinas paralelas y equidistantes, sobre uno de cuyos cantos va dispuesta una malla y una serie de varillas que apoyan sobre la malla y discurren en dirección perpendicular a las pletinas.

Las rejillas del tipo expuesto son ampliamente utilizadas para la formación de superficies transitables en vanos o huecos abiertos.

El conjunto formado por las pletinas y varillas constituye el elemento resistente de la rejilla. La función de la malla es reducir el tamaño de las aberturas de la rejilla.

En las rejillas conocidas con la constitución expuesta, la malla es totalmente plana y se apoya y fija por soldadura sobre uno de los cantos longitudinales de las pletinas. A su vez, las varillas apoyan y se fijan por soldadura sobre la malla.

Con esta disposición, la superficie de apoyo de la rejilla viene dada por las varillas, que sobresalen de la malla y definen una superficie de apoyo discontinua, que puede resultar incómoda y no segura.

El objeto de la presente invención es resolver los problemas expuestos mediante una rejilla del tipo descrito, que ofrezca una superficie de apoyo prácticamente continua, dando así una superficie transitable más cómoda y segura.

Para conseguir los objetivos expuestos, la malla de la invención presenta, entre cada dos pletinas consecutivas y en coincidencia con las varillas, deformaciones exteriormente cóncavas en las que se alojan las varillas. Estas deformaciones y las varillas quedan empotradas en las pletinas, en los puntos de cruce sobre dichas pletinas, a partir del canto de apoyo correspondiente. Esta constitución determina una superficie transitable que queda definida al menos por los tramos de la malla no deformados, que apoyan sobre el canto de las pletinas, y por las varillas. La superficie transitable que ofrecen estas rejillas es prácticamente continua, interrumpida solamente por los pequeños huecos formados entre las deformaciones de la malla y las varillas.

La malla puede estar constituida por una chapa perforada y también por una chapa de metal expandido, que presenta un peso y costo muy inferior al de la chapa perforada, sin detrimento en la resistencia del conjunto y ofreciendo además mayor superficie de ventilación.

Las características y ventajas expuestas se exponen seguidamente con mayor detalle, con ayuda de los dibujos adjuntos, en los que se muestra un ejemplo de realización no limitativo.

La figura 1 es una perspectiva de una rejilla constituida de acuerdo con la invención, incluyendo una malla a base de chapa perforada.

La figura 2 es una sección de la rejilla tomada según la línea de corte II-II de la figura 1.

La figura 3 es una sección de la rejilla, en dirección perpendicular a la sección de la figura 2, tomada según la línea de corte III-III de la figura

1.

La figura 4 es una perspectiva similar a la figura 1, mostrando una variante de ejecución.

La figura 5 muestra a mayor escala una porción de la chapa de metal expandido de la rejilla de la figura 4.

La figura 6 es una sección de la chapa de metal expandido, tomada según la línea de corte VI-VI de la figura 5.

En los dibujos se muestra una rejilla que está constituida a base de pletinas paralelas y equidistantes, referenciadas con el número 1, sobre uno de cuyos cantos longitudinales va dispuesta una malla 2, por encima de la que van dispuestas varillas 3 que discurren en dirección perpendicular a las pletinas 1.

Las varillas 3 van embutidas en las pletinas 1, a partir del canto de apoyo sobre las mismas. Para ello, la malla 2 presenta, en coincidencia con las varillas 3, deformaciones superiormente cóncavas, que se referencian con el número 4, tal y como puede apreciarse más claramente en la figura 3. Estas deformaciones son de profundidad suficiente para alojar a las varillas 3. Las deformaciones 4 y varillas 3 quedan empotradas en las pletinas 1, en los puntos de cruce sobre dichas pletinas, a partir del canto de apoyo.

Con la constitución expuesta, tal y como se aprecia en los dibujos, la superficie de apoyo o superficie transitable que ofrecerá la rejilla estará definida por los tramos 5 de la malla 2 no deformados, que apoyan sobre el canto de las pletinas 1, y por las varillas 3. Esta superficie es prácticamente continua, a excepción de los pequeños intersticios o rehundidos 4 que quedan a uno y otro lado de las varillas 3.

Se logra de este modo una superficie transitable más cómoda y fundamentalmente más segura, al no existir elementos que sobresalgan de la superficie transitable, que pueden ofrecer apoyos indeseables y producir tropiezos durante el desplazamiento sobre la superficie de las rejillas.

En la figura 1 se muestra una rejilla en la que la malla 2 está constituida por una chapa perforada. Sin embargo, la rejilla podría estar igualmente compuesta por una chapa de metal expandido, tal y como se muestra en las figuras 4 a 6, de peso y costo bastante más reducido que el de la chapa perforada. Esta chapa de metal expandido permite obtener rejillas en las cuales el elemento resistente sigue estando constituido por las pletinas 1 y varillas 3, mientras que la reducción en la dimensión de las aberturas de paso se consigue mediante la malla de metal expandido 6, figuras 4 y 5, cuyas aberturas 7 son de pequeña dimensión y quedan limitadas por nervios 8 de pequeña sección, siendo esta chapa de metal expandido, tanto en su constitución como en el proceso de formación en sí conocidos.

La chapa de metal expandido 6 adopta en la rejilla la misma configuración que la chapa perforada de las figuras 1 a 3, es decir, que queda deformada bajo las varillas 3, según se muestra en la figura 3, al quedar embutida, junto con dichas varillas, en las pletinas 1.

REIVINDICACIONES

1. Rejilla transitable, que está constituida a base de pletinas paralelas y equidistantes, sobre uno de cuyos cantos va dispuesta una malla y una serie de varillas que apoyan sobre la malla y discurren en dirección perpendicular a las pletinas, **caracterizada** porque la malla presenta, en coincidencia con las varillas y entre pletinas consecutivas, deformaciones cóncavas en las que se alojan

las varillas, quedando dichas deformaciones y varillas empotradas en las pletinas en los puntos de cruce sobre las mismas, a partir del canto correspondiente, determinando una superficie transitable definida al menos por los tramos de la malla no deformados, que apoyan sobre el canto de las pletinas, y por las varillas.

2. Rejilla según la reivindicación 1, **caracterizada** porque la malla consiste en una chapa de metal expandido.

5

10

15

20

25

30

35

40

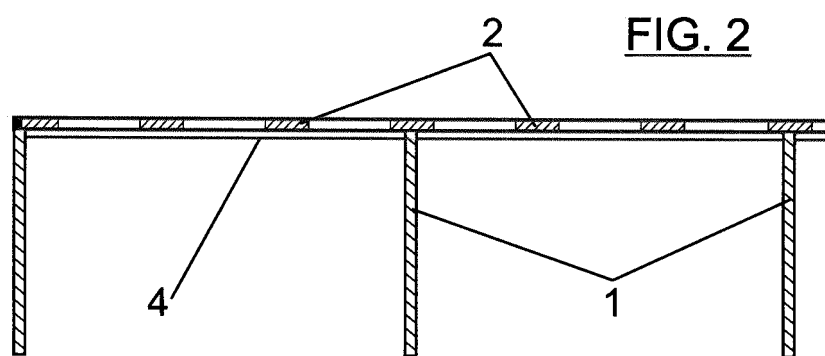
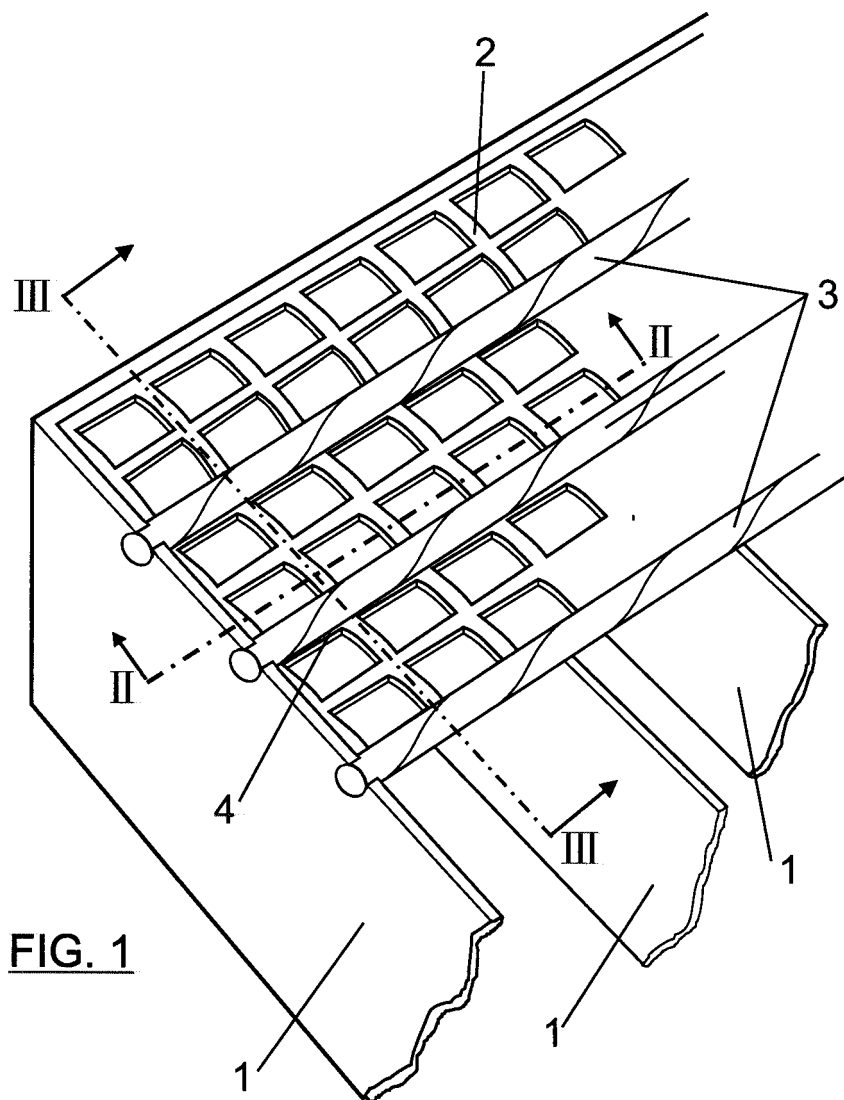
45

50

55

60

65



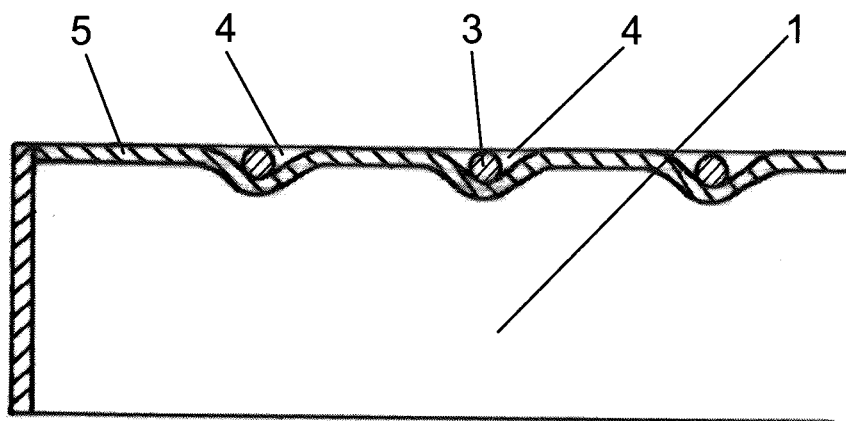


FIG. 3

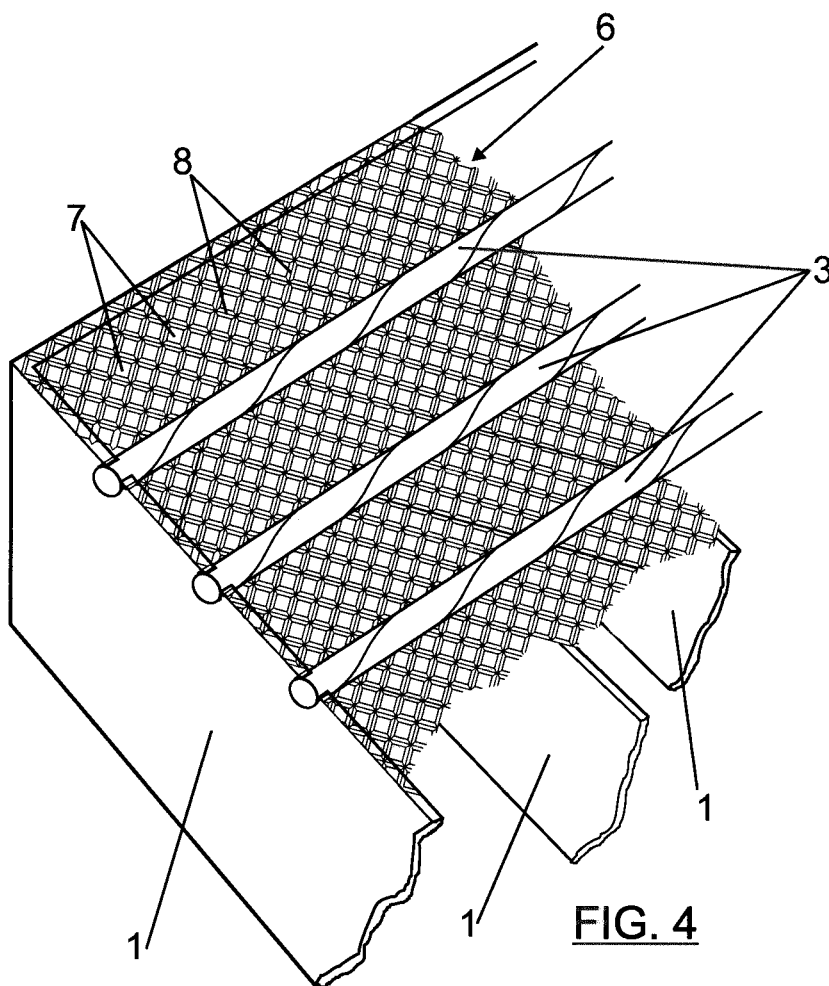


FIG. 4

