



OFICINA ESPAÑOLA DE  
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



① Número de publicación: **1 048 042**

② Número de solicitud: U 200003167

⑤ Int. Cl.<sup>7</sup>: B65D 5/28

⑫

SOLICITUD DE MODELO DE UTILIDAD

U

② Fecha de presentación: **22.12.2000**

④ Fecha de publicación de la solicitud: **16.06.2001**

⑦ Solicitante/s: **Marina Sánchez Sánchez**  
**C/ Julio López Ambit, nº 9 - 3º C**  
**30001 Murcia, ES**

⑦ Inventor/es: **Sánchez Sánchez, Marina**

⑦ Agente: **Ungría López, Javier**

⑤ Título: **Caja de cartón apilable.**

ES 1 048 042 U

## DESCRIPCION

Caja de cartón apilable.

### Objeto de la invención

La presente invención, según se expresa en el enunciado de esta memoria descriptiva, se refiere a una caja de cartón apilable destinada esencialmente para el transporte de productos agrícolas y similares.

La caja es del tipo de las que incorpora unas columnas triangulares de refuerzo localizadas en las esquinas verticales de la citada caja.

También es del tipo de las que incorporan unas lengüetas que se encajan en unos cortes complementarios del fondo durante el apilamiento.

### Descripción de la invención

La caja de cartón apilable que constituye el objeto de la invención comprende en principio un fondo rectangular y cuatro paredes laterales: dos mayores o costados y dos menores o testeros.

Los extremos de los costados se prolongan en unas solapas divididas en tres sectores sucesivos que dan lugar en el armado de la caja a unas columnas triangulares de refuerzo, de manera que el sector extremo se adosa sobre la cara interior de los costados, pero por fuera de las columnas triangulares de refuerzo.

La novedad de la invención consiste en la ubicación de esas lengüetas y escotaduras complementarias establecidas en el fondo de la caja para el apilamiento.

Las lengüetas arrancan de los bordes libres superiores de los sectores exteriores de las solapas de los costados y también de los bordes libres de los costados, mientras que las escotaduras afectan a un pequeño área inferior de los costados y también a una zona del fondo adyacente a las líneas de doblez que unen el fondo con los citados costados, de manera que las dobles lengüetas conformadas y escotaduras se encuentran enfrentadas.

Además, los sectores exteriores de las solapas incluyen en sus bordes inferiores unos rebajes para facilitar la penetración y encaje de las lengüetas durante el apilamiento, ya que en el armado de la caja, esos sectores exteriores se encuentran en el mismo plano que las escotaduras del fondo.

Las ventajas de la nueva caja respecto a otras cajas convencionales del mismo tipo son las siguientes:

- La esquina queda más fuerte y además reforzamos las paredes laterales que incluyen las solapas extremas.

- La doble lengüeta constituye un medio de apilamiento muy resistente, evitando de esta manera deformaciones en las lengüetas durante el apilamiento problema éste que se produce con frecuencia en lengüetas simples que incorporan las cajas convencionales.

- Se deja libre la zona de apoyo de las columnas, mejorando el encaje o asiento de las cajas sin debilitar dicha zona por la existencia de calados

o rebajes.

- El apilamiento es más cómodo.

A continuación para facilitar una mejor comprensión de esta memoria descriptiva y formando parte integrante de la misma se acompañan unas figuras que representan el objeto de la invención.

### Breve descripción de los dibujos

Figura 1.- Muestra una vista en planta del desarrollo de la caja de cartón apilable, objeto de la invención.

Figura 2.- Muestra una vista en perspectiva de la caja de cartón a medio armar.

### Descripción de la forma de realización preferida

A continuación se describe un ejemplo de realización de la invención atendiendo a la numeración adoptada en las figuras.

La caja de cartón apilable comprende en principio un fondo rectangular 1, dos paredes laterales mayores o costados 2 y dos paredes laterales menores o testeros 3.

Las paredes laterales mayores 2 se prolongan por sus extremos en unas solapas 4 divididas en tres sectores: uno interior 5, otro central 6 y un tercero exterior 7, dando lugar estos sectores en el armado de la caja a unas columnas triangulares de refuerzo.

Para facilitar el encaje de unas cajas con otras durante el apilamiento, los bordes superiores de los sectores exteriores 7 de las solapas 4 y bordes libres de los costados 2 cuentan con unas pequeñas lengüetas 8, 8' enfrentadas con unas escotaduras complementarias 9 que afectan a un pequeño área inferior de los costados 2 y también a una zona del fondo adyacente a las líneas de doblez 10 que unen los costados 2 con el fondo 1, conformándose así unas dobles lengüetas 8, 8' de gran resistencia a la deformación durante el apilamiento.

Los sectores exteriores 7 de las solapas 4 presentan la particularidad de adosarse sobre las caras interiores de los costados 2, pero por fuera de la propia estructura de las columnas triangulares de refuerzo.

En el armado de la caja, los sectores exteriores 7 de las solapas 4 quedan dispuestos en el mismo plano que una parte de las escotaduras 9 del fondo 1. Por ello, estos sectores exteriores 7 están afectados de unos rebajes inferiores 11 para permitir la penetración y encaje de las lengüetas 8 en las aludidas escotaduras 9 del fondo 1 durante el apilamiento.

Los costados 2 incluyen además unas amplias escotaduras trapeciales 12 en sus bordes libres, mientras que los testeros 3 incluyen unas aberturas 13 a modo de asas.

Las líneas de doblez 10 que unen los costados 2 con el fondo 1 incluyen unos orificios de aireación 14.

El desarrollo de la caja incluye unos estrechos cortes 15 de separación entre los testeros 3 y las solapas internas 4 de los costados 2 a fin de facilitar el armado del conjunto de la caja.

### REIVINDICACIONES

1. Caja de cartón apilable, que comprende un fondo y cuatro paredes laterales paralelas dos a dos, de manera que los extremos de dos de las paredes laterales cuentan con unas solapas extremas divididas en tres sectores: interior, central y exterior, los cuales dan lugar en el armado de la caja a unas columnas triangulares de refuerzo, incluyendo además la caja unos medios de encaje durante el apilamiento; **caracterizada** porque los medios de encaje durante el apilamiento incluyen al menos:

- unas pequeñas lengüetas (8) que arrancan de los bordes superiores de los sectores exteriores (7) de las solapas extremas (4);

- otras lengüetas (8') que arrancan de los bordes libres de los costados (2) y quedan adosadas contra las primeras (8), conformándose así unas dobles lengüetas (8, 8');

- unas escotaduras complementarias (9) enfrentadas con esas lengüetas (8, 8') escotaduras

que afectan a unas pequeñas áreas inferiores de las paredes laterales que incluyen las solapas extremas y también a unas zonas del fondo adyacentes a las líneas de doblez (10) que unen el fondo y las paredes laterales paralelas (2) que incluyen las solapas extremas (4).

2. Caja de cartón apilable, según la reivindicación anterior, **caracterizada** porque los sectores exteriores (7) de las solapas extremas (4) incluyen en su borde inferior un pequeño rebaje (11); todo ello en orden a facilitar el encaje y penetración de las lengüetas (8) en la parte correspondiente de las escotaduras complementarias (9) del fondo (1) de la caja.

3. Caja de cartón apilable, según la reivindicación 1, **caracterizada** porque los sectores exteriores (7) de las solapas extremas (4) se encuentran dispuestos por fuera de las columnas triangulares de refuerzo a la vez que también se encuentran adosados dichos sectores exteriores (7) contra las caras internas de las paredes laterales (2) que incluyen las solapas extremas (4).

25

30

35

40

45

50

55

60

65

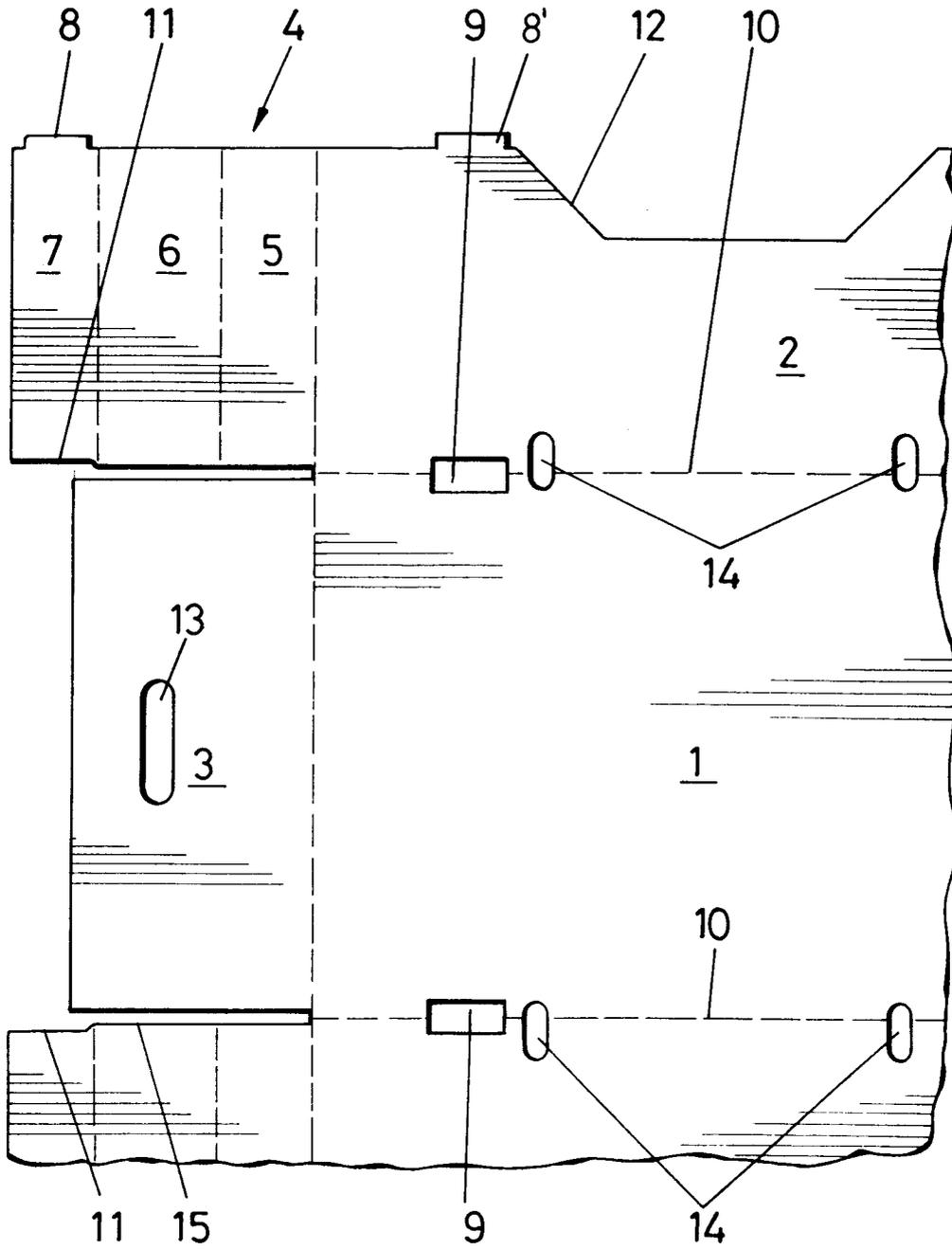


FIG.1

