



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



① Número de publicación: **1 053 320**

② Número de solicitud: U 200202665

⑤ Int. Cl.⁷: B23P 6/00

⑫

SOLICITUD DE MODELO DE UTILIDAD

U

② Fecha de presentación: **28.10.2002**

④ Fecha de publicación de la solicitud: **01.04.2003**

⑦ Solicitante/s: **Fulgencio Martínez García**
La Rioja, Nave 3, P.I. Base 2000
30564 Lorqui, Murcia, ES

⑦ Inventor/es: **Martínez García, Fulgencio**

⑦ Agente: **No consta**

⑤ Título: **Máquina recuperadora de bidones metálicos.**

ES 1 053 320 U

DESCRIPCION

Máquina recuperadora de bidones metálicos.

Objeto de la invención

La presente memoria descriptiva se refiere a una solicitud de Modelo de Utilidad, relativo a una máquina recuperadora de bidones metálicos, cuya finalidad estriba en lograr el reciclaje de todo tipo de bidones metálicos de los que se utilizan para el almacenado y distribución de todo tipo de líquidos y combustibles.

Campo de la invención

Esta invención tiene su aplicación dentro de la industria dedicada a la recuperación de bidones metálicos.

Antecedentes de la invención

Por parte del solicitante se desconoce la existencia en la actualidad de una invención que presente las características que se describen en esta memoria.

Descripción de la invención

La máquina recuperadora de bidones metálicos que la invención propone, permite el reciclaje de todo tipo de bidones metálicos.

De forma más concreta, la máquina recuperadora de bidones metálicos, está constituida a partir de una estructura, chasis o bastidor configurando una bancada formada por perfiles metálicos que adoptan la forma de una "U", y de una "T", en la cual se montan los distintos elementos constitutivos de la invención.

Sobre la bancada se sitúa el bidón entre los platos mandril, que presionan al bidón por medio de la intervención de un cilindro hidráulico y el plato del mandril fijo conectado por un cilindro fijo al eje de una polea.

El cilindro hidráulico se desplaza en sentido transversal de atrás hacia delante y de forma inversa, según tenga que sujetar o soltar el bidón.

La invención dispone de una cuchilla que efectúa el corte del bidón de una forma perimetral por un extremo del mismo, abocardando el cuerpo del bidón para prepararlo y arrollarlo a una medida estándar, completándola para recibir una tapa nueva.

La cuchilla presenta un movimiento hidráulico y se desplaza en sentido vertical ascendente o descendente según tenga que efectuar el corte o no.

El bidón gira alrededor de su eje apoyado en dos rodillos guías y movido por la acción de un

motor eléctrico, que con la correa de transmisión efectúa el movimiento a la vez que la polea que se sitúa unida al plato mandril citado anteriormente por medio del cilindro fijo, y este movimiento circular es el que permite que la cuchilla de corte realice su misión.

Los movimientos del cilindro hidráulico y la cuchilla de corte están comandados por un equipo hidráulico compuesto por un depósito y una bomba, a través de los manguitos correspondientes.

El funcionamiento de la máquina se controla por medio de un cuadro central que permite el uso automático del proceso o bien efectuarlo de forma manual.

Descripción de los dibujos

Para complementar la descripción que se está realizando y con objeto de ayudar a una mejor comprensión de las características de la invención, se acompaña a la presente memoria descriptiva, como parte integrante de la misma, una hoja de planos en la cual con carácter ilustrativo y no limitativo, se ha representado lo siguiente:

La figura número 1.- Refleja de forma sintetizada la máquina recuperadora de bidones metálicos objeto de la invención.

Realización preferente de la invención

A la vista de esta figura número 1 y única, puede observarse como la máquina recuperadora de bidones metálicos (1), está constituida a partir de una estructura, chasis o bastidor (2), presentando en la zona central unos rodillos guías (3) donde se apoya el bidón (20), disponiendo la máquina (1) de un motor (4) eléctrico, que pone en funcionamiento mediante una correa de transmisión (5) a una polea de transmisión (6), y a su vez a un plato (7) mandril, mientras que por el otro lado el bidón (20) queda fijado con la colaboración de un cilindro hidráulico (9) y el mandril (8), permitiendo que el bidón gire para ser atacado por una cuchilla (10) que efectúa un movimiento de elevación y descenso en sentido vertical, con objeto de atacar a la superficie del bidón, dejando abocardada la embocadura y permitiendo la incorporación de una tapa nueva.

El movimiento del cilindro (9) y de la cuchilla (10) se efectúa mediante el equipo hidráulico (12) que incorpora un depósito y una bomba con la colaboración de manguitos (11) de conducción de aceite hidráulico.

REIVINDICACIONES

1. Máquina recuperadora de bidones metálicos, destinada a la recuperación de bidones metálicos y abocardado de la zona de su embocadura para la colocación de una nueva tapa, **caracterizada** por estar constituida a partir de una estructura (2) formada a partir de perfiles que adoptan la forma de una "U" y de una "T", presentando en la zona central de la bancada (2) rodillos (3), donde se sitúa el bidón (20), incorporando un motor (4) eléctrico, que mediante una correa de transmisión (5) acoplada a una polea

(6) pone en funcionamiento un plato mandril (7) que se acopla en uno de los extremos del bidón (20), presentando un mecanismo de corte o cuchilla (10) con movimiento vertical ascendente y descendente, así como un segundo mandril (8) y un cilindro hidráulico (9).

2. Máquina recuperadora de bidones metálicos, según la primera reivindicación, **caracterizada** por disponer de un equipo hidráulico (12), formado por un depósito y una bomba, y que con la colaboración de unos manguitos (11) de conducción de aceite hidráulico ponen en funcionamiento la cuchilla (10) y el cilindro hidráulico (9).

15

20

25

30

35

40

45

50

55

60

65

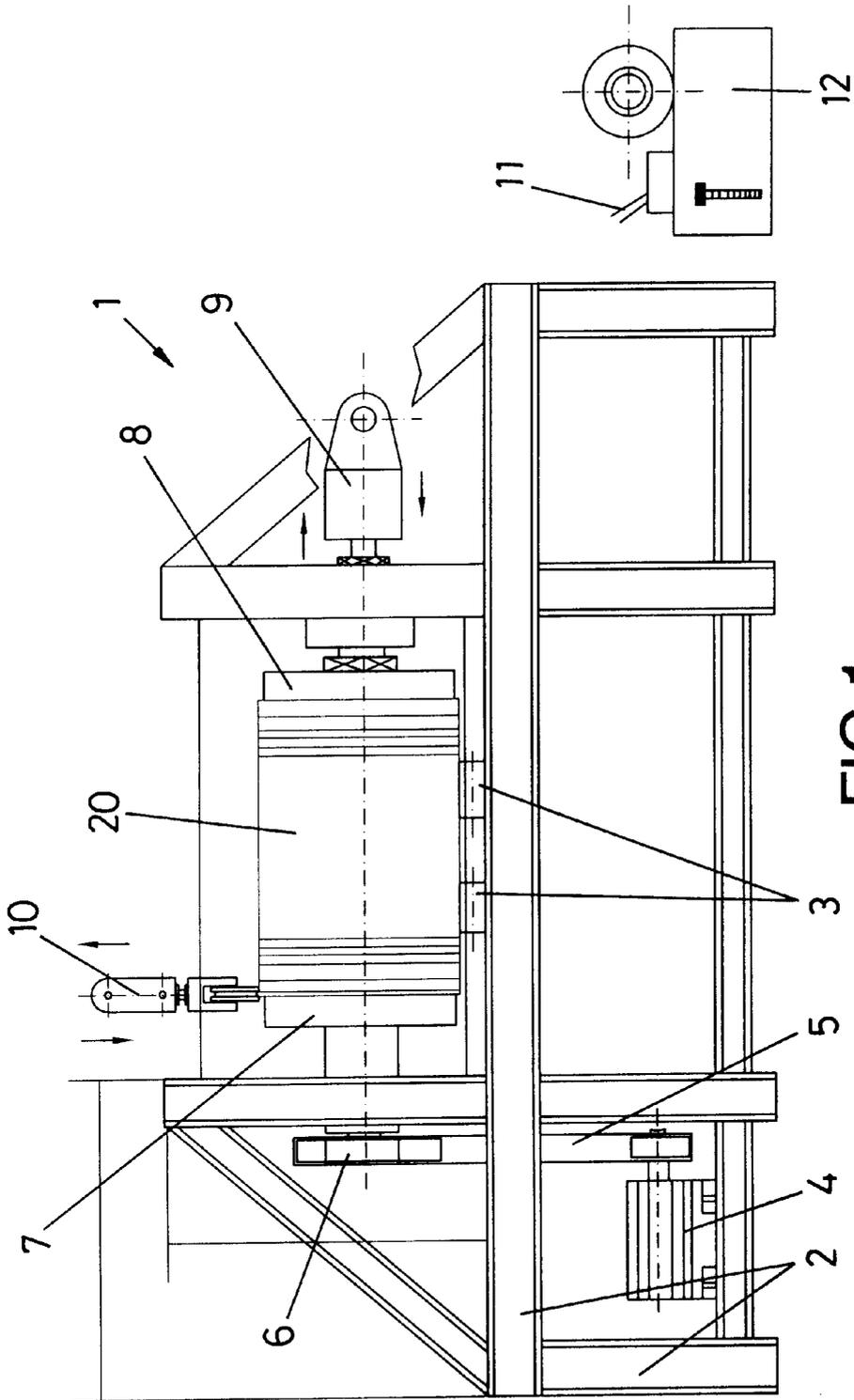


FIG.1