

19



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11 Número de publicación: **1 055 585**

21 Número de solicitud: U 200302127

51 Int. Cl.⁷: E04C 1/39

12

SOLICITUD DE MODELO DE UTILIDAD

U

22 Fecha de presentación: **17.09.2003**

43 Fecha de publicación de la solicitud: **16.12.2003**

71 Solicitante/s: **Dolores Sanz López**
C/ Puerta de Orihuela, nº 8A 4º C
Murcia, ES
Laura Cañete Sanz y
Alejandro Cañete Sanz

72 Inventor/es: **Sanz López, Dolores**

74 Agente: **No consta**

54 Título: **Ladrillo de fijación por contrasalidas.**

ES 1 055 585 U

DESCRIPCION

Ladrillo de fijación por contrasalidas.

La presente solicitud de modelo de utilidad, se refiere a un ladrillo, cuya configuración aporta mejoras en la fabricación de tabiques y muros en la construcción. Estas mejoras y ventajas, son con respecto a lo utilizado mayoritariamente en la actualidad.

Para la construcción de tabiques de separación y muros de cerramientos, se utilizan ladrillos cerámicos de distintas configuraciones, contando, por regla general, de superficies planas allí donde se unen por apilamiento, unos con otros, utilizando para su fijación masas fraguables, tales como mezclas de cemento u otras. Partiendo de la primera hilada, el operario deposita la masa de unión sobre la parte superior de los ladrillos, colocando en sentido ascendente los siguientes, ejerciendo la presión o golpeteos necesarios, para que estas hiladas sucesivas queden, cada una de las unidades, unidas y en la mejor posición posible.

Esta forma de construcción, aun siendo la habitual, tiene inconvenientes mejorables: La masa depositada para fijar los ladrillos en la fabricación de tabiques, se hace de forma irregular de acuerdo con el criterio del operario confiriéndole diferencias en su resistencia e irregularidades visibles en los exteriores. Al ajustar los ladrillos existe una pérdida de tiempo considerable y así mismo, al hacer la presión o golpeteos para su fijación, la masa de pegado se desborda por los laterales del tabique, debiendo limpiar los exteriores de los tabiques, recuperando con rasilla manual la masa sobrante, dando como perdida la que se precipita al suelo. Como consecuencia de este tipo de construcción de tabiquería, con mucha frecuencia, los acabados son imperfectos, siendo las llagas de hormigón visibles irregulares y los ladrillos mal alineados, dependiendo siempre de la destreza del operario para que éstos acabados cuenten con mayor o menor perfección, precisando de empleo de mayor mano de obra y más cantidad de masa.

En la presente memoria, se describe un ladrillo que por su configuración, soluciona o mejora, los inconvenientes citados.

Los ladrillos fabricados, de acuerdo con la presente solicitud de modelo de utilidad, se caracterizan por contar en la parte superior de los mismos de una hendidura donde se deposita la masa de unión de los ladrillos y así mismo ésta hendidura cuenta en toda, su longitud de la pieza de flancos abiertos en su sentido interior que sirven contrasalida, y en la parte superior del ladrillo, cuenta con dos flancos abiertos al exterior de la pieza, que sirven de guías para recibir la pieza siguiente en apilamiento y quede centrada y alineada. La parte inferior de este ladrillo, consiste en un saliente que ocupa toda la longitud del mismo y que se distingue por dos flancos cónicos que ajustan con las guías de la parte superior para centrarlos y la parte inferior del saliente que se introduce en la masa que se deposita en el fondo de la hendidura, desplazando esta masa y llenando los alojamientos que quedar en la unión de ambas piezas. Este saliente esta concebido por dos flancos abiertos en la parte, inferior que actuara como contra salida, por lo que al desplazarse la masa y fra-

guar, quedan las piezas fijas y sin posibilidad de desligarlas. Así mismo, la parte inferior de este saliente este configurado en ángulo abierto, para facilitar el desplazamientos de las masas que previamente se han introducido de forma controlada, en la hendidura mencionada.

Los perfeccionamientos del ladrillo, motivo de la presente solicitud de modelo de utilidad, permite fabricar tabiques y muros de cerramiento en la construcción, de la forma siguiente: Una vez trazado el suelo y puestos los testigos, se deposita en el suelo el tendido de hormigón correspondiente sobre el cual se colocan los ladrillos por su parte inferior quedando favorecido su colocación por los salientes laterales con que cuentan estos ladrillos. Una vez realizada ésta primera hilada sobre el suelo, se procede a depositar la masa de unión en la acanaladura de la parte superior del ladrillo de forma controlada y arrasando con herramienta adecuada esta masa para proceder seguidamente a la colocación sucesiva de las siguientes hiladas, simplemente haciendo uso de las guías y presionando cada una de las unidades, hasta que se establezca en contacto de un ladrillo con otro.

Para mejor interpretación, se acompaña a la presente memoria, dos planos en cuyas figuras se detallan las características que se mencionan en la presente solicitud de modelo de utilidad.

Figura 1.- Presenta el ladrillo motivo de la solicitud de modelo de utilidad, en alzado y perspectiva.

Figura 2.- Presenta un tramo de pared con la utilización de la pieza de construcción propuesta.

Figura 3.- Presenta la parte superior del ladrillo con masa en la hendidura, y la parte inferior del mismo antes de entrar en contacto ambas piezas.

Figura. 4.- Presenta ambos ladrillos en su fijación en apilamiento con la masa de unión incorporada.

Figura 5.- Presenta la parte inferior del ladrillo en su primera hilada en contacto con el suelo.

Expuestas las comentadas figuras, se pueden apreciar las referencias de cada una de las partes más significativas de la pieza motivo de ésta solicitud de modelo de utilidad.

Referencia 1.- Saliente en parte inferior del ladrillo que se introduce en la masa depositada en la hendidura 8.

Referencia 2.- Flancos en el saliente de la parte inferior del ladrillo que acoplan como guía en flancos 5.

Referencia 3.- Ángulos abiertos en parte inferior, que actúan de contrasalida.

Referencia 4.- Agujeros en toda la longitud del ladrillo, cuya forma carece de importancia y no se integra en ésta solicitud. El ladrillo que motiva la solicitud de modelo de utilidad se puede fabricar con cualquier tipo de perforaciones o macizos., así como con cualquier variante de materiales.

Referencia 5.- Flancos abiertos que sirven como guías donde encajan los flancos 2.

Referencia 6.- Salientes que sirven como guía con acoplamiento en 7. Estos salientes que son útiles tanto como guías como vertedero de aguas cuando los muros exteriores no son fratasados, se pueden eliminar en la fabricación de la pieza ó fabricarlos en una sola parte.

Referencia 7.- Flancos exteriores que sirven como guía y vertedero de aguas donde acopla el saliente 6.

Referencia 8.- Hendidura o canal donde se deposita la masa de unión.

Referencia 9.- Paredes que configuran la hendidura que recibe la masa de unión, con ángulos cerrados hacia la parte superior del ladrillo, que actúan como contraeslida.

Referencia 10.- Ángulo abierto en saliente de la parte inferior del ladrillo que facilita el desplazamiento de la masa de unión.

Referencia 11.- Masa de unión en su estado definitivo de montaje.

Referencia 12.- Rebosadero de masa de unión.

Referencia 13.- Estado del saliente inferior del ladrillo una vez aserrado para insertarlo en el tendido de masa de unión en el suelo.

Referencia 14.- Suelo.

5 Para conseguir una descripción resumida de la presente solicitud de modelo de utilidad, a tenor del contenido de la presente memoria, se comprende que las características esenciales se fundamentan en un ladrillo con hendidura para masa y guías en la parte superior del mismo y un saliente en la parte inferior del ladrillo, que al introducirse el saliente en la hendidura y ayudado por las guías, permite la construcción de paredes con sus unidades fijas y alineadas, debido al diseño del ladrillo y no por la habilidad del operario.

20

25

30

35

40

45

50

55

60

65

REIVINDICACIONES

1. Ladrillo de fijación por contrasalidas, que consiste de una pieza para la construcción de tabiques y muros fabricado preferentemente con tierras arcillosas, moldes de pantalla y prensas galleteras por extrusión precedido de tratamientos y cocciones adecuadas. Cuenta en la parte superior del ladrillo de una hendidura donde se deposita la masa de unión, guías interiores en cono, cavidad o hendidura abierta hacia el interior para que actúe como contrasalida. La parte inferior del ladrillo tiene un saliente con guías cónicas para que encajen con las guías interiores que lleva la parte superior del ladrillo. Así mismo, el mismo saliente, tiene su última sección para introducirse en la masa con acabado cónico de grueso mayor en su parte inferior, para que actúe como contrasalida.

2. Ladrillo de fijación por contrasalidas, **caracterizado** por contar en la parte superior del mismo de dos guías interiores y una acanaladura o hendidura para depositar la masa de unión de

forma controlada y sin que existan desbordamientos ni pérdida de la misma y así mismo, esta canal está concebida con dos ángulos de contrasalida, para asegurar el saliente que recibe de la parte inferior del ladrillo, quedando de esta forma, la pieza inferior y superior fijas, una vez fraguada la masa, según reivindicación 1.

3. Ladrillo de fijación por contrasalidas, según reivindicación 1, **caracterizado** porque la parte inferior del mismo consiste en dos guías macho, que permite su perfecta colocación al ajustarse a las guías de la parte superior del ladrillo, mientras que la última parte del saliente, penetra en la masa, la desplaza y se introduce en los alojamientos de separación entre el ladrillo inferior y el superior, dejando las contrasalidas llenas de masa y las piezas fijas definitivamente.

4. Ladrillo de fijación por contrasalidas, en el que una de las mejoras comprende en el exterior del mismo, de dos guías, útiles también como vierte aguas, susceptibles de ser eliminadas las dos o una de ellas. Nos referimos a las cotas 6 y 7, según reivindicaciones anteriores.

5
10
15
20
25
30
35
40
45
50
55
60
65

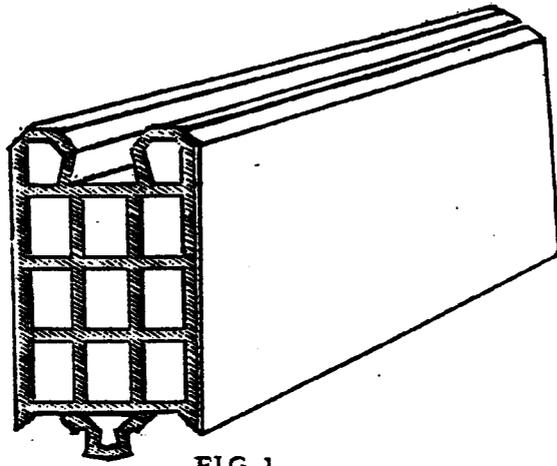


FIG. 1

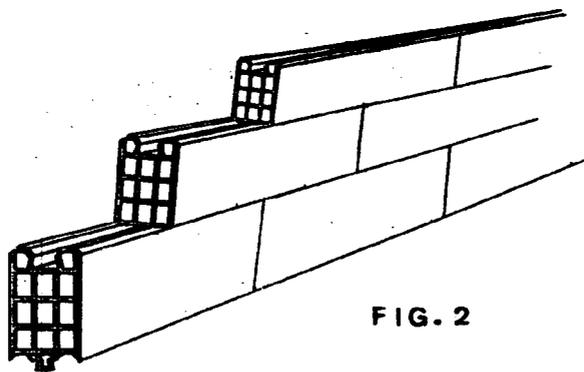


FIG. 2

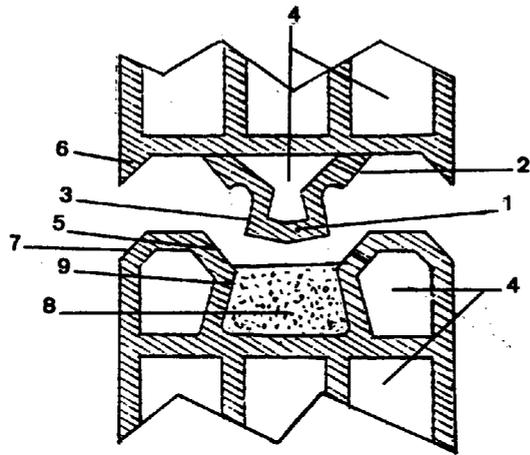


FIG. 3

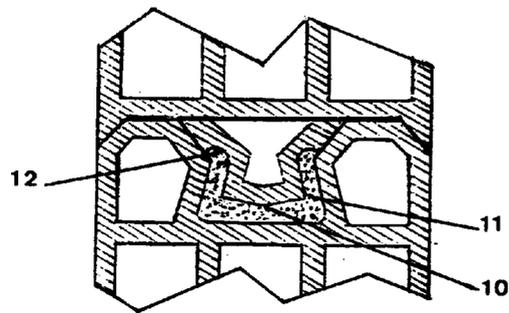


FIG. 4

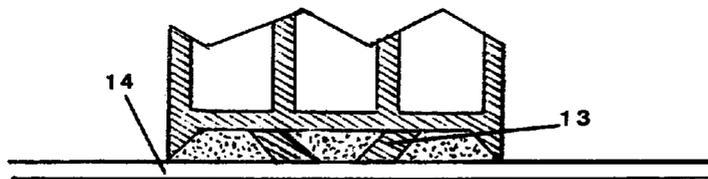


FIG. 5