

19



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11 Número de publicación: **1 057 016**

21 Número de solicitud: U 200400696

51 Int. Cl.7: **B44C 5/04**

12

SOLICITUD DE MODELO DE UTILIDAD

U

22 Fecha de presentación: **22.03.2004**

43 Fecha de publicación de la solicitud: **01.06.2004**

71 Solicitante/s: **José Zamora López**
Puente de La Muleta
30110 Cabezo de Torres, Murcia, ES

72 Inventor/es: **Zamora López, José**

74 Agente: **González Crespo, Carmen**

54 Título: **Molde para la reproducción de superficies ornamentadas con relieves decorativos.**

ES 1 057 016 U

DESCRIPCIÓN

Molde para la reproducción de superficies ornamentadas con relieves decorativos.

Objeto de la invención

La presente memoria descriptiva se refiere a una solicitud de un Modelo de Utilidad correspondiente a un molde para la reproducción de superficies ornamentadas con relieves decorativos, cuya finalidad estriba en lograr a partir del mismo efectuar la reproducción de cualquier superficie ornamentada con relieves decorativos y trasladando la figura obtenida a otra superficie, siempre y cuando, tanto la superficie del elemento a reproducir como el elemento donde debe de ser incorporado el producto obtenido, presente dimensiones acordes con las dimensiones del molde.

Campo de la invención

Esta invención tiene su aplicación dentro de la industria dedicada a la fabricación de moldes.

Antecedentes de la invención

Por parte del solicitante se desconoce la existencia en la actualidad de una invención que presente características similares a la que se describe a continuación.

Descripción de la invención

El molde para la reproducción de superficies ornamentadas con relieves decorativos que la invención propone, logra la reproducción de los relieves decorativos utilizando para su obtención silicona.

De forma más concreta, el molde para la reproducción de superficies ornamentadas con relieves decorativos objeto de la invención está configurado a partir de una plancha de aluminio rectificado de dimensiones apropiadas, que incorpora en su perímetro un anillo rectangular de acero rectificado macizo y taladrado a distancias equidistantes, soldado entre sí en sus ángulos y sujeto a la placa mediante tornillería, formando la placa base propiamente dicha para posteriormente ser colocada en la prensa.

Una vez colocada en la prensa, la plancha de aluminio rectificado, citada anteriormente, se coloca el producto a reproducir, concretamente el original, efectuándose la incorporación en su superficie y cubriendo al mismo de silicona de dureza apropiada hasta colmatar su interior, colocando a continuación una placa de cierre y sometiendo a la actuación de la prensa.

Una vez solidificada la silicona se extrae la pieza original del vaso configurado en el interior del molde y se invierte el molde de silicona, colocándose en su interior con la parte grabada al exterior y cubriéndose de un producto apropiado hasta colmatar el interior, cerrándose con la placa superior y dando una presión

adecuada a la prensa hasta conseguir la polimerización del producto introducido, retirándose posteriormente la placa de cierre y procediéndose a extraer la pieza fundida, replica de la pieza original.

En síntesis, la invención está formada por la placa base, el elemento anular rectangular y la pieza de cierre que, en colaboración con los tornillos de fijación, la silicona o el producto destinado a reproducir la imagen obtenida sobre la silicona, dan como resultado la actuación del molde.

Descripción de los dibujos

Para complementar la descripción que se está realizando y con objeto de ayudar a una mejor comprensión de las características del invento, se acompaña a la presente memoria descriptiva, como parte integrante de la misma, un juego de planos en la cual con carácter ilustrativo y no limitativo, se ha representado lo siguiente:

La figura número 1.- Corresponde a una vista en planta de la plancha de aluminio rectificado utilizado como plancha base en el objeto de la invención correspondiente a un molde para la reproducción de superficies ornamentadas con relieves decorativos.

La figura número 2.- Representa una vista en planta del anillo de acero que se fija a la placa mostrada en la figura número 1 mediante tornillería.

La figura número 3.- Refleja una vista en planta del cuerpo del tablero que cierra la zona superior del molde.

La figura número 4.- Representa una vista en alzado lateral del conjunto de elementos utilizados para la obtención del molde de silicona.

La figura número 5.- Corresponde, nuevamente, a una vista del objeto mostrado en la figura número 4 en el momento en el cual se están obteniendo reproducciones.

Realización preferente de la invención

A la vista de estas figuras, puede observarse como el molde para la reproducción de superficies ornamentadas con relieves decorativos está constituido a partir de una placa (1) de aluminio rectificado en cuyo entorno se incorpora un cuerpo (2) constitutivo de un anillo de acero, que dispone de perforaciones pasantes (3) a través de las cuales se realiza la incorporación de tornillos (4), incorporándose en su interior una pieza (7) ornamentada con relieves decorativos y, posteriormente, incorporándose silicona (5) hasta la obtención de un molde, efectuándose el cierre por la parte superior con una placa (6).

Extraída la pieza a copiar (7) en sustitución de la misma se añadirá un producto (10) que permita la obtención de la reproducción.

REIVINDICACIONES

1. Molde para la reproducción de superficies ornamentadas con relieves decorativos, de los destinados a obtener un molde de silicona constitutivo del negativo del relieve decorativo a reproducir, **caracterizado** por estar constituido a partir de una plancha (1) de alumi-

5 nio rectificado, que presenta en su perímetro un anillo (2) rectangular de acero macizo, con taladros (3) a distancias equidistantes y con los ángulos soldados entre sí, que se sujeta a la placa (1) mediante tornillos (4), incorporando en la parte superior u opuesta a la placa base una placa (6), quedando incorporado en el interior la pieza a copiar (7) y silicona (5).

10

15

20

25

30

35

40

45

50

55

60

65

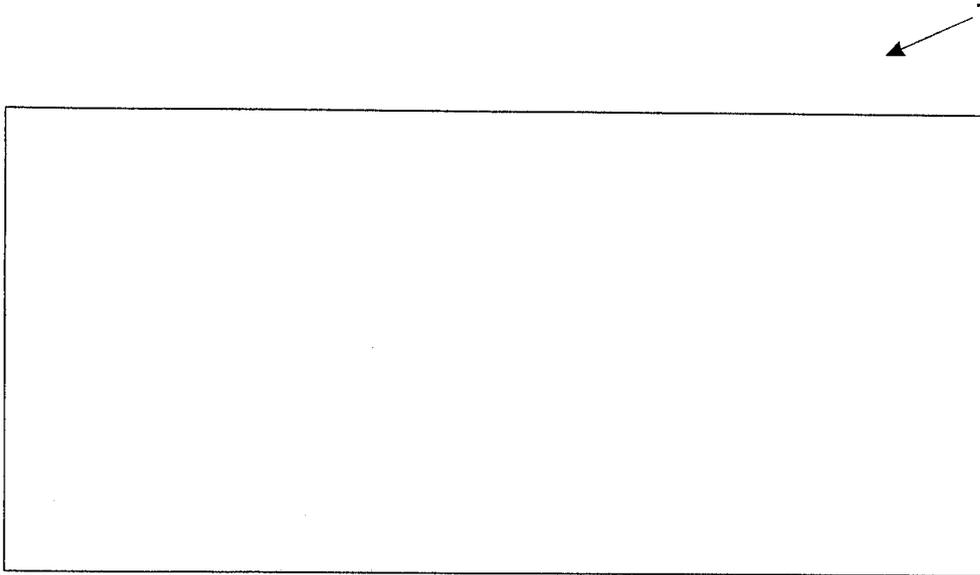


FIG. 1

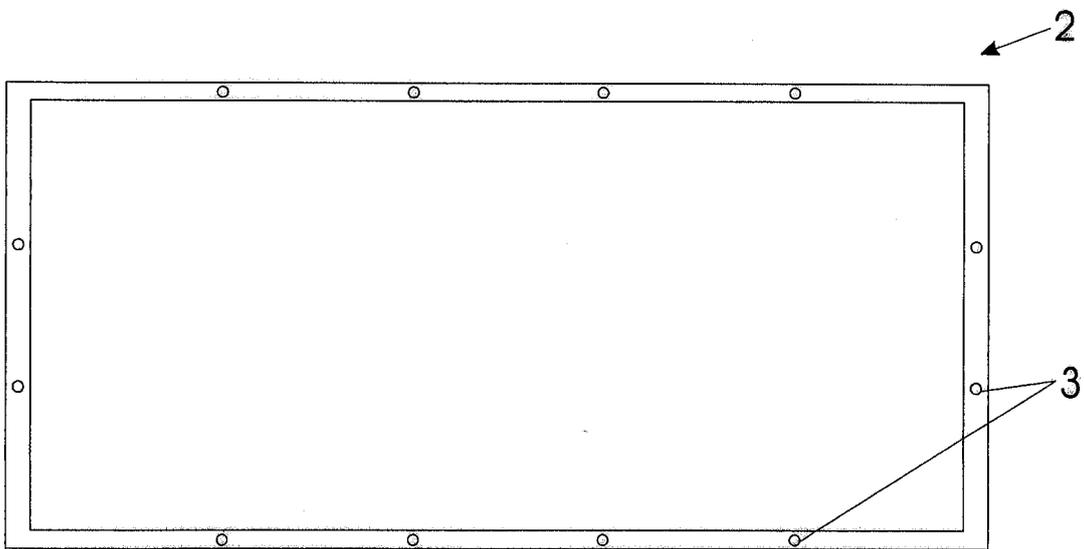


FIG. 2

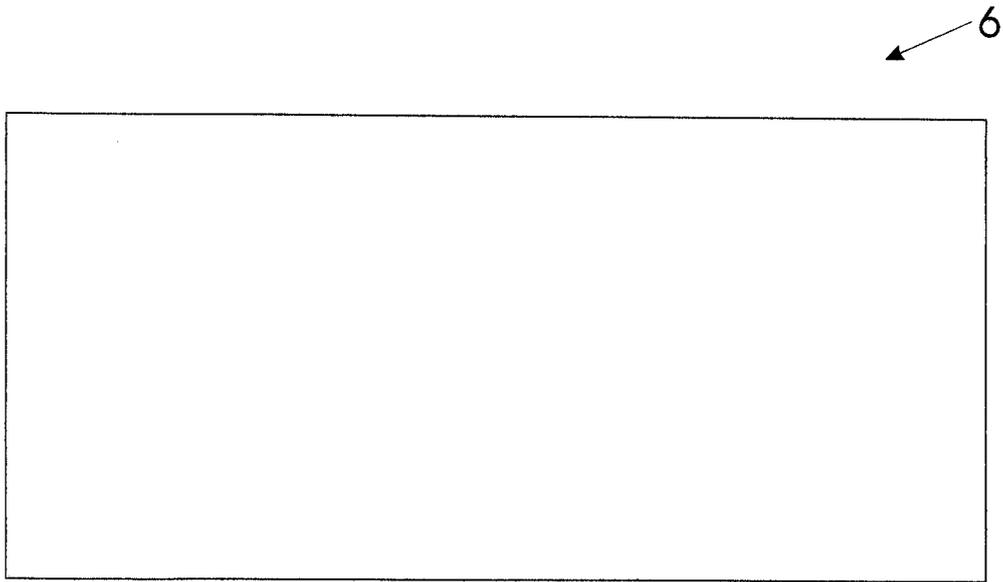


FIG. 3

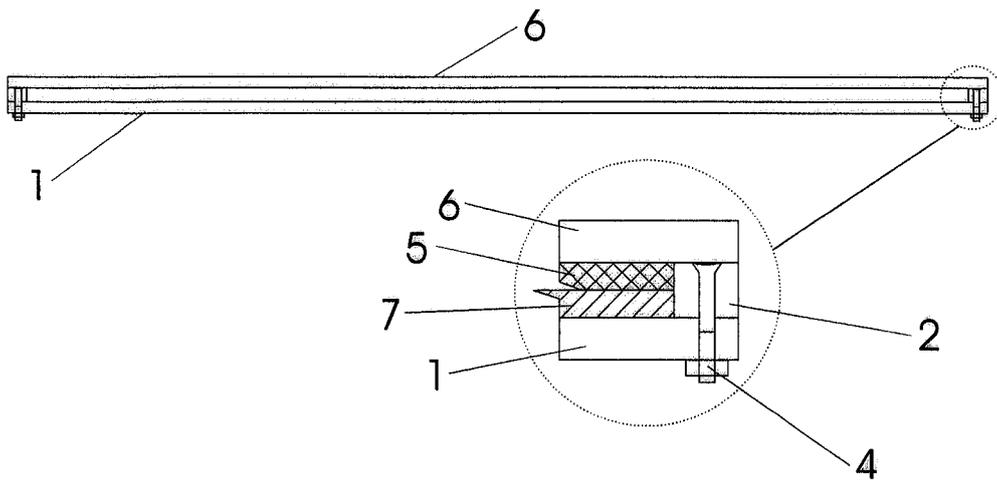


FIG. 4