

19



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11 Número de publicación: **1 057 969**

21 Número de solicitud: U 200401684

51 Int. Cl.7: **E04C 1/40**

12

SOLICITUD DE MODELO DE UTILIDAD

U

22 Fecha de presentación: **09.07.2004**

43 Fecha de publicación de la solicitud: **01.10.2004**

71 Solicitante/s: **José Antonio Cascales Antón**
Barrio de la Gineta, 58
30620 Fortuna, Murcia, ES

72 Inventor/es: **Cascales Antón, José Antonio**

74 Agente: **Pons Ariño, Ángel**

54 Título: **Pieza constructiva tipo sándwich.**

ES 1 057 969 U

DESCRIPCIÓN

Pieza constructiva tipo sándwich.

Objeto de la invención

La presente invención se refiere a una pieza constructiva tipo sándwich.

Antecedentes de la invención

Se conocen en la cualidad piezas constructivas tipo sándwich, generalmente para la construcción de paramentos. Usualmente el sándwich está constituido por una porción central de material aislante térmica y acústicamente, y porciones extremas portantes cerámicas.

El solicitante es titular del modelo de utilidad n.º 200202662, referente a una pieza de este tipo, en la cual la porción central está desplazada con respecto a las otras dos, enfrentadas, con el fin de conformar relieves en el contorno de la pieza que faciliten su acoplamiento machihembrado con otras iguales, incorporando esta porción central en sus cantos relieves complementarios con el mismo fin, y en sus caras también relieves complementarios a otros de las caras de contacto con ella de las porciones extremas cerámicas, para su acoplamiento machihembrado, mejorando la estructura del sándwich.

Esta pieza presenta grandes ventajas en la formación rápida de paramentos, sin embargo precisa ser enlucida o enfoscada, y el material cerámico presenta un mayor peso y un coeficiente de transmisión térmica mayor que otros materiales más ligeros, que se utilizan en el modelo de utilidad de la presente solicitud.

Descripción de la invención

La pieza de la invención tiene una constitución óptima para la rápida formación de divisiones constructivas, especialmente de paramentos, con óptimas propiedades de ligereza y de aislamiento térmico y también acústico, y no precisa ser enlucida o enfoscada.

De acuerdo con la invención, la pieza está constituida por un sándwich, con una porción central prismática de material aislante que relaciona dos porciones extremas, igualmente prismáticas, constituidas en madera o materiales derivados de la madera (tableros de partículas, cartón, etc.), teniendo las tres porciones dimensiones superficiales iguales, y estando la porción central desplazada de las otras dos, que quedan enfrentadas, configurando de este modo en los cantos de la pieza formas de machihembrado complementarias que facilitan y favorecen el acoplamiento con otras iguales.

Los cantos de las tres porciones, central y extremas, incorporan relieves complementarios en sus lados opuestos para acoplarse de modo igualmente machihembrado con los cantos de las porciones correspondientes de otras piezas en la formación de la división constructiva, favoreciendo la rotura de puentes térmicos o acústicos.

Igualmente, y para mejorar la unión entre las porciones constitutivas de la pieza, éstas pueden incorporar relieves complementarios de fijación machihembrada entre sí.

Breve descripción de los dibujos

La figura 1 muestra un alzado de la pieza de la invención.

La figura 2 muestra una planta de la pieza de la invención.

Descripción de una realización práctica de la invención

La pieza 1 de la invención está constituida por dos porciones 2 prismáticas de madera o productos derivados (tableros de partículas, etc.), paralelas y enfrentadas, unidas entre sí por sus superficies próximas por medio de una porción central 3 de material aislante, de las mismas dimensiones superficiales, teniendo las porciones los espesores adecuados en función del aislamiento y capacidad portante que se desee conseguir.

La porción 3 está desplazada con respecto a las porciones 2, generando en la pieza 1 unas zonas entrantes 4 y salientes 5 que favorecen el acoplamiento machihembrado con otras iguales en la formación de una división constructiva. Para mejorar aún más este acoplamiento así como la rotura de puentes térmicos o acústicos, la porción 3 dispone también en sus cantos de relieves de machihembrado complementarios entrantes 6 y salientes 7, angulares en este ejemplo no limitativo de la invención. Con el mismo fin, los cantos de las porciones 2 incorporan relieves complementarios 8 para la unión machihembrada con los cantos de las porciones extremas de otras piezas. También para mejorar la unión de la porción central 3 con las extremas 2, unas y otras pueden ir provistas de relieves complementarios 9 para su unión machihembrada.

Descrita suficientemente la naturaleza de la invención, así como la manera de realizarse en la práctica, debe hacerse constar que las disposiciones anteriormente indicadas y representadas en los dibujos adjuntos son susceptibles de modificaciones de detalle en cuanto no alteren el principio fundamental.

REIVINDICACIONES

1. Pieza constructiva tipo sándwich, de las constituidas por una porción central prismática de material aislante dispuesta entre otras dos extremas paralelas enfrentadas, relacionándolas por sus caras próximas, teniendo ambas porciones extremas y la central dimensiones superficiales iguales, estando la porción central desplazada con respecto a las extremas en orden a conformar unos relieves en la pieza para su acoplamiento machihembrado con otras iguales, incorporando la porción central en sus cantos relieves

complementarios de acoplamiento machihembrado con los cantos de las porciones centrales de otras piezas iguales, pudiendo estar provistas la porción central y las extremas de relieves complementarios de machihembrado para mejora de su acoplamiento y fijación mutua; **caracterizada** porque las porciones extremas están constituidas en madera o productos derivados de la misma, incorporando en sus cantos relieves complementarios de acoplamiento machihembrado con los de las porciones extremas de otras piezas en la formación de una división constructiva.

5

10

15

20

25

30

35

40

45

50

55

60

65

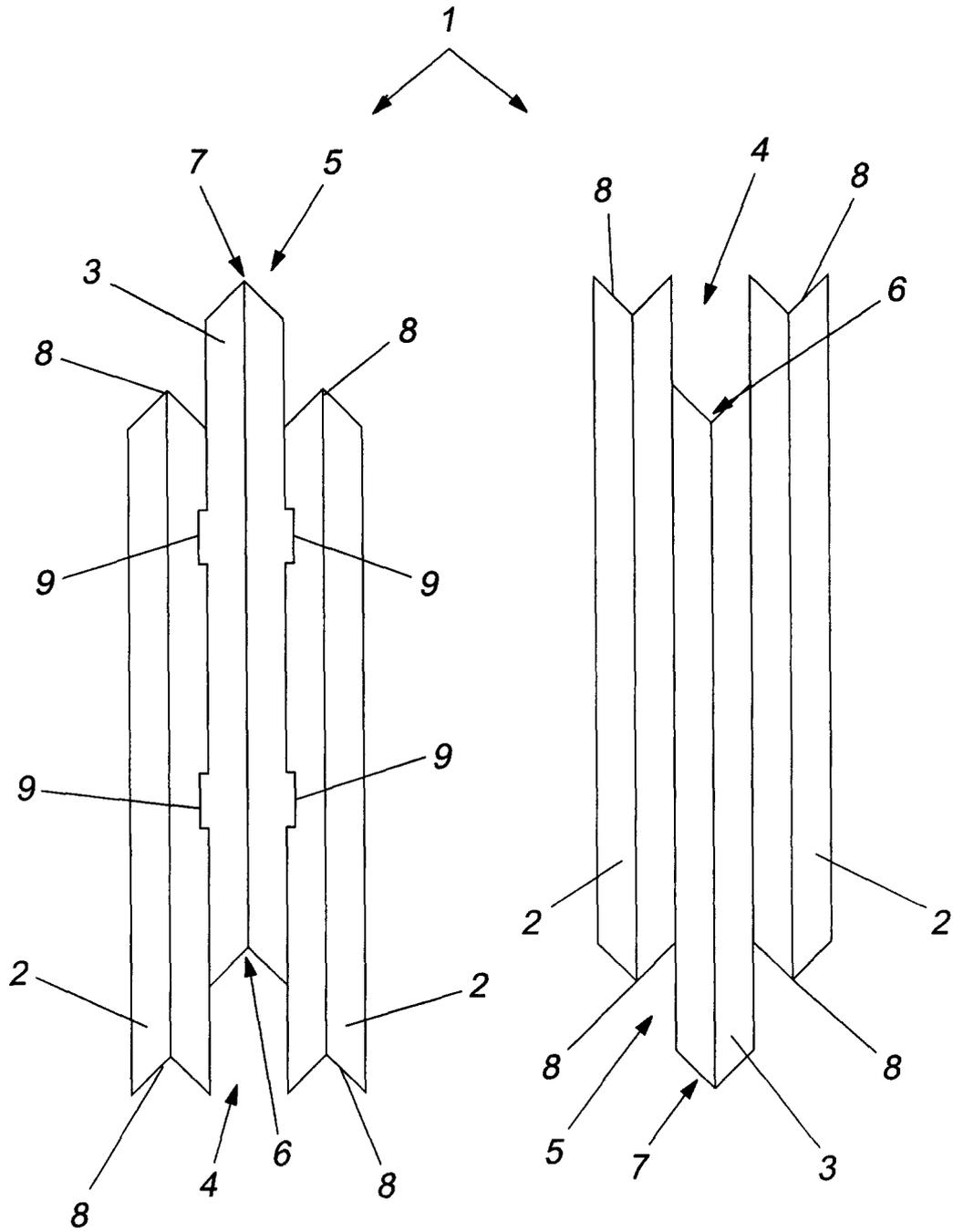


FIG. 1

FIG. 2