



OFICINA ESPAÑOLA DE  
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



①① Número de publicación: **2 147 490**

②① Número de solicitud: 009701143

⑤① Int. Cl.<sup>7</sup>: E04F 13/02, E04F 13/14

C04B 28/18, C04B 14/28

C04B 14/06, C04B 16/02

//(C04B 28/18, C04B 111:54

C04B 7/02, C04B 7/345

C04B 14/06, C04B 14/28

C04B 16/02)

①②

SOLICITUD DE PATENTE

A1

②② Fecha de presentación: **27.05.1997**

④③ Fecha de publicación de la solicitud: **01.09.2000**

④③ Fecha de publicación del folleto de la solicitud:  
**01.09.2000**

⑦① Solicitante/s: **Andrés Sánchez Conesa**  
**Sagasta, 51 1º**  
**30001 Murcia, ES**

⑦② Inventor/es: **Sánchez Conesa, Andrés**

⑦④ Agente: **Pons Ariño, Angel**

⑤④ Título: **Composición de un mortero para recubrir fachadas de edificaciones.**

⑤⑦ Resumen:

Composición de un mortero para recubrir fachadas de edificaciones que comprende: Sílice 60 % en peso. Cemento blanco 20 % en peso. Carbonato Cálcico 10 % en peso. Ácidos aligerados 6 % en peso. Aditivos 3 % en peso. Fibra de celulosa 1 % en peso.

ES 2 147 490 A1

## DESCRIPCION

Composición de un mortero para recubrir fachadas de edificaciones.

La presente invención tiene por objeto una composición de un mortero para recubrir fachadas de edificaciones.

Como Estado de la Técnica cabe citar morteros que se diferencian fundamentalmente entre sí en el aspecto cualitativo y en el cuantitativo. Además, es bien conocido que estos morteros tienen aplicaciones diversas según las necesidades de uso en la construcción de edificaciones.

Con la composición de la invención se obtiene un mortero muy concreto y novedoso por medio del cual y por su propia aplicación a fachadas de edificios se consigue sustituir, por ejemplo, la piedra natural de las fachadas por una conformación apropiada del mortero que simula la propia piedra, para lo cual se le da un aspecto de mortero envejecido, lo que implica una clara y evidente ventaja que no se obtiene con los morteros actualmente conocidos y utilizados en la construcción.

En la composición de la invención se utilizan los siguientes productos:

- Sílice	60 % en peso.
- Cemento blanco	20 % en peso.
- Carbonato Cálcico	10 % en peso.
- Ácidos aligerados	6 % en peso.
- Aditivos	3 % en peso.
- Fibra de celulosa	1 % en peso.

A continuación se refiere un ejemplo práctico de ejecución y de aplicación de la composición.

Los componentes son previamente pesados, bien mediante tolva de pesaje automático ó en báscula electrónica.

Todos los componentes se mezclan en una mezcladora, cuyo eje gira a una velocidad de 700 revoluciones por minuto.

Una vez mezclado el producto se transporta mecánicamente a la máquina embolsadora de válvula y queda envasado el producto en porciones de 30 kilogramos.

Cuando se desea aplicar el producto hay que adicionarle con aproximadamente el 25 % de agua en peso de acuerdo a la consistencia del mortero requerido en frecuencia del trabajo a realizar.

El producto empastado se aplica sobre distintos soportes murales de ladrillo, bloque prefabricado maestrados de morteros tradicionales y otros soportes previa preparación de acuerdo a sus características.

Los soportes deberán ser planos, duros, y no tendrán entrantes ni salientes, desconchados ni partes sueltas y asimismo no contendrán polvo, grasas u otros repelentes, no deberán ser de yeso ó escayola.

La aplicación se realizara mediante una primera mano de regulación que a las tres ó cua-

tro horas dicha mano se encontrará superficialmente seca pero no fraguada, aplicándose después de este tiempo una segunda mano de un espesor medio de 10 mm.

La segunda mano tendrá un tiempo abierto de secado entre 20 y 30 minutos para su posterior tratado.

Sobre la segunda mano aplicada y en su tiempo abierto de fraguado se procederá a la aplicación del desencofrante sobre el producto y asimismo sobre el molde ó rodillo que evitará que el molde se pegue con el mortero.

A continuación se procederá al testurado mediante rodillo ó molde según diseño requerido, el molde será colocado sobre el producto presionando para que la impresión y testurado sea el correcto.

Testurado el producto y en el tiempo de secado entre 4 y 16 horas se podrá rectificar algún imperfecto procedente de la impresión en las juntas de despieces y dar profundidad a las mismas mediante un cortador de acero.

Seco totalmente el producto y con un mínimo de 48 horas se procederá al empastado en forma de líquido lechoso del óxido natural de envejecido que mediante esponjas se aplicará sobre la testura en forma de difuminado, consiguiendo el aspecto de envejecido.

Una vez haya secado el color del envejecido, se aplica una resina de fijación y de curado mediante paletina provista de pelo de cerda procurando que quede uniforme.

Seco el acabado total de los productos descritos se dará por terminado el desarrollo del sistema obtenido con la composición de la invención.

Como es lógico, y ya se ha dicho con anterioridad este sistema con la composición de la invención se aplica mediante moldes que son de concepción flexible con una parte lisa y un asa para su manejo y en su cara opuesta contiene el diseño o textura en negativo que será el aspecto rústico con erosiones entrantes y salientes de distintas formas geométricas para remitir distintas piedras naturales, ladrillos erosionados, etc.

Los moldes tendrán forma geométrica variada, pueden ser cuadrados, rectangulares, y en general poligonales y asimismo circulares, ovalados, etc. y además pueden tener distintas medidas y espesores.

Los moldes son construidos con material de caucho, siliconas o poliuretanos.

Los rodillos son igualmente construidos con los mismos materiales que los moldes sobre cilindro como soporte del material donde se encuentra el diseño, textura y está provista de dos casquillos de chapa encastrados en sus laterales y provistas de un taladro central donde se aloja la varilla por donde rueda el mismo.

La varilla asimismo tiene la forma idónea para su manejo y está provista de empuñadura para la sujeción del rodillo por el operario.

**REIVINDICACIONES**

1. Composición de un mortero para recubrir fachadas de edificaciones; **caracterizada** porque comprende:

- Sílice 60 % en peso.

5

- Cemento blanco 20 % en peso.

- Carbonato Cálcico 10 % en peso.

- Acidos aligerados 6 % en peso.

- Aditivos 3 % en peso.

- Fibra de celulosa 1 % en peso.

10

15

20

25

30

35

40

45

50

55

60

65



INFORME SOBRE EL ESTADO DE LA TECNICA

⑤ Int. Cl.<sup>7</sup>: E04F 13/02, 13/14, C04B 28/18, 14/28, 14/06, 16/02 // (C04B 28/18, 111:54, 7/02, 7/345, 14/06, 14/28, 16/02)

DOCUMENTOS RELEVANTES

Categoría	Documentos citados	Reivindicaciones afectadas
X	FR 2539788 A (COMPAGNIE GENERALE D'ELECTRICITE) 27.07.1984, reivindicaciones.	1
Y	PATENT ABSTRACTS OF JAPAN, PAJ CD-ROM, E04-06, 21 (1976-1993) JP 04-041833 A (INAX CORP)	1
Y	ES 2021077 A (L' AIR LIQUIDE SOCIETE ANONYME) 16.10.1991, reivindicaciones.	1
A	BASE DE DATOS WPI en EPOQUE, semana 198408, Londres Derwent Publications Ltd., AN 1984-053777, JP 59-013686 A (SHINTO PAINT CO LTD), resumen.	1
A	BASE DE DATOS WPI en EPOQUE, semana 198239, Londres Derwent Publications Ltd., AN 1982-82459E, JP 57-135747 A (FURUKAWA M), resumen.	1
A	BASE DE DATOS WPI en EPOQUE, semana 197648, Londres Derwent Publications Ltd., AN 1976-89705X, JP 51-117727 A (KIKUSUI KAGAKU KOGY), resumen.	1
A	BASE DE DATOS WPI en EPOQUE, semana 197521, Londres Derwent Publications Ltd., AN 1975-34898W, JP 49-097029 A (MURATA N), resumen.	1

**Categoría de los documentos citados**

X: de particular relevancia

Y: de particular relevancia combinado con otro/s de la misma categoría

A: refleja el estado de la técnica

O: referido a divulgación no escrita

P: publicado entre la fecha de prioridad y la de presentación de la solicitud

E: documento anterior, pero publicado después de la fecha de presentación de la solicitud

**El presente informe ha sido realizado**

para todas las reivindicaciones

para las reivindicaciones n.º:

**Fecha de realización del informe**

21.05.2000

**Examinador**

M. Cornejo Muñoz

**Página**

1/1